

DOCUMENTACIÓN
BOMBA 65F260
AIRLESS

Manual : 582.010.110-SP - 2403

Fecha : 12/03/24

Anula : 04/08/22

Modif. : Actualización

TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).



LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS
13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France
 : 33 (0)4 76 41 60 60
www.sames-kremlin.com



DECLARATION OF INCORPORATION
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY
EU DECLARATION OF CONFORMITY

(1) The manufacturer herewith declares that the equipment is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.

(2) Equipment type	FLOWMAX AIRLESS PUMP 65F260		
(3) Applicable Directives	2006/42/CE	(4) The relevant technical documentation was compiled as specified in annex VII, part B.	
		The essential health and safety requirements mentioned in the Directive 2006/42/CE on Machinery have been applied. Articles: 1.1 , 1.1.2 ,1.1.3, 1.1.5 , 1.2 , 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.4.1 , 1.2.4.3 , 1.2.6, 1.3 ,1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.4,1.4.1,1.4.2, 1.4.2.1, 1.5, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.6, 1.6.1 , 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7, 1.7.1, 1.7.2	
	(5) That partly completed machinery is also in conformity with the provisions of		
	2014/34/UE	(6) Marking	<p>FLOWMAX AIRLESS PUMP 65F260  II 2G Ex h IIB T5 Gb X</p> <p>FLOWMAX AIRLESS PUMPS RANGE  II 2G Ex h IIB T1-T6 Gb X</p> <p>Ex h => Protection par sécurité deconstruction (c) / Protection by constructional safety (c) Conditions spéciales d'utilisation, le signe X indique de se référer aux prescriptions figurant dans le manuel d'instructions qui accompagnent le produit. - Specific conditions of use, X indicates to refer to the prescriptions specified in the instructions manual that accompanies the product.</p>
(7) Harmonised standards		EN ISO 80079-36 : 2016 EN ISO 80079-37 : 2016 EN 1127-1 : 2019	
(8) Conformity assessment procedure		Module A Technical documentation (Annex VIII)	
(9) Notified body	INERIS 0080 – 60550 Verneuil-en-Halatte – France – INERIS-EQEN		
<p>(10) This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery in which it is to be incorporated has been declared in conformity with Directive 2006/42/CE on Machinery.</p> <p>Sames is allowed to compile the technical documentation.</p> <p>Sames undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery in the most appropriate form. This declaration of incorporation of partly completed machinery and this declaration of conformity are issued under the sole responsibility of the manufacturer.</p>			

Director of the STAINS site - Executive Management (EM)

Hervé WALTER

Established in Stains, on 05th March 2024

DocuSigned by:

Herve Walter

361F833E514C4D1...

SAMES

Siège Social / Headquarter: 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France - Tél / Phone: +33 (0)4 76 41 60 60

SAS au capital de 12.720.000 euros | RCS Grenoble: 572 051 688 | Code APE: 2829B | TVA intracom: FR36 572051688



DECLARATION OF INCORPORATION
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY
UK DECLARATION OF CONFORMITY

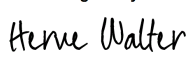
(1) The manufacturer herewith declares that the equipment is in conformity with the UK statutory requirements.

(2) Equipment type	FLOWMAX AIRLESS PUMP 65F260		
(3) Applicable Directives	2008 No. 1597	(4) The relevant technical documentation was compiled as specified in annex VII, part B.	
		The essential health and safety requirements mentioned in Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 have been applied. Articles: 1.1 , 1.1.2 ,1.1.3, 1.1.5 , 1.2 , 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.4.1 , 1.2.4.3 , 1.2.6, 1.3 ,1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.4,1.4.1,1.4.2, 1.4.2.1, 1.5, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.6, 1.6.1 , 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7, 1.7.1, 1.7.2	
	(5) That partly completed machinery is also in conformity with the provisions of		
	2016 No. 1107	(6) Marking	FLOWMAX AIRLESS PUMP 65F260 ⊕ II 2G Ex h IIB T5 Gb X FLOWMAX AIRLESS PUMPS RANGE ⊕ II 2G Ex h IIB T1-T6 Gb X Ex h => Protection par sécurité deconstruction (c) / Protection by constructional safety (c) Conditions spéciales d'utilisation, le signe X indique de se référer aux prescriptions figurant dans le manuel d'instructions qui accompagnent le produit. - Specific conditions of use, X indicates to refer to the prescriptions specified in the instructions manual that accompanies the product.
		(7) Designated standards	EN ISO 80079-36 : 2016 EN ISO 80079-37 : 2016 EN 1127-1 : 2019
		(8) Conformity assessment procedure	Module A Technical documentation (Annex VIII)
(9) Approved body		CML 2503 - Ellesmere Port - United Kingdom	
(10) This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery in which it is to be incorporated has been declared in conformity with Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008. Sames is allowed to compile the technical documentation. Sames undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery in the most appropriate form. This declaration of incorporation of partly completed machinery and this declaration of conformity are issued under the sole responsibility of the manufacturer.			

Director of the STAINS site - Executive Management (EM)

Hervé WALTER

Established in Stains, on 05th March 2024

DocuSigned by:

361F833E514C4D1...



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y DE INSTALACIÓN

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS
13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

www.sames-kremlin.com

1. SEGURIDAD

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



¡OJO! : Este equipo puede ser peligroso si no lo utiliza, lo desmonta y lo vuelve a montar en conformidad con las instrucciones mencionadas en este libro y en todas las Normas Europeas y reglamentación nacional de seguridad aplicables.

Leer con atención todas las instrucciones más adelante antes de poner en marcha el equipo.

Utilizar este equipo supone que el personal ha seguido la formación adecuada.

El responsable de taller debe comprobar que el personal haya leído y entendido todas las instrucciones de seguridad de este equipo, así como las que se refieren a otros componentes y accesorios de la instalación.

Leer con atención todas las instrucciones de utilización y las etiquetas de los equipos antes de poner en marcha el equipo.

Una utilización inadecuada o un funcionamiento inadecuado puede provocar lesiones graves. Este material es sólo para uso profesional. Utilizarlo para el uso al cual se especifica.

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

No modificar o transformar el material. SAMES KREMLIN suministra o aprueba en exclusiva las piezas y accesorios. Comprobar el material periódicamente. Cambiar las piezas defectuosas o desgastadas.

Nunca ir más allá de las presiones máximas de trabajo de los componentes del equipo.

Siempre respetar las leyes en vigor en materia de seguridad, incendios y electricidad del país donde se utilizará el material. Utilizar productos o disolventes compatibles con las piezas en contacto con el producto (Consultar ficha técnica del fabricante del producto).

PICTOGRAMAS

					
¡OJO! : PELLIZCO	¡OJO! : ELEVADOR EN MOVIMIENTO	¡OJO! : PARTES EN MOVIMIENTO	¡OJO! : PALETA EN MOVIMIENTO	NO SUPERE ESTA PRESIÓN	¡OJO! : ALTA TENSIÓN
					
VÁLVULA DE DESPRESURIZACIÓN O DE PURGA	¡OJO! : TUBERÍA BAJO TENSIÓN	OBLIGATORIO LLEVAR GAFAS PROTECTORAS	OBLIGATORIO LLEVAR GUANTES PROTECTORES	RIESGOS DE EMANACIÓN DE PRODUCTO	¡OJO! : PARTES O SUPERFICIES CALIENTES
					
¡OJO! : ELECTRICIDAD	¡OJO! : RIESGOS DE INFLAMACIÓN	RIESGO DE EXPLOSIÓN	TOMA DE TIERRA	PELIGRO (USUARIO)	PELIGRO LESIONES GRAVES

PELIGROS DE PRESIÓN



La seguridad impone que se monta una válvula de corte **aire de descompresión** en el circuito alimentación del motor de la bomba para dejar correr el aire encerrado cuando se corta esta alimentación. Sin tal precaución, el aire residual del motor puede hacer funcionar la bomba y provocar un accidente grave.

Se debe instalar también una **válvula de purga producto** en el circuito de producto para poder purgarlo (después de cortar el aire al motor y su descompresión) antes de intervenir sobre el equipo. Estas válvulas quedarán cerradas para el aire y abiertas para el producto durante la intervención.

PELIGROS DE INYECCIÓN



La tecnología "ALTA PRESIÓN" impone tomar muchas precauciones; su utilización puede provocar fugas peligrosas. Hay por consecuencia un riesgo de inyección de productos en las partes del cuerpo que están expuestas, lo que puede provocar lesiones graves y posibles amputaciones:

- Una inyección de producto en la piel u otras partes del cuerpo (ojos, dedos...) debe tratarse en urgencia con asistencias médicas apropiadas.
- Nunca dirigir el chorro hacia otra persona. Nunca intentar para el chorro con las manos o los dedos tampoco con trapos,...
- **Seguir imperativamente las etapas de descompresión y de purga** para toda operación de limpieza, comprobación, mantenimiento del material o limpieza de las boquillas de la pistola.
- Para pistolas equipadas con un sistema de seguridad, siempre bloquear el gatillo cuando la pistola no está en marcha.

PELIGROS INCENDIO - EXPLOSIÓN - ARCO ELÉCTRICO - ELECTRICIDAD ESTÁTICA

Una toma de tierra incorrecta, una ventilación insuficiente, llamas o chispas pueden provocar explosión o incendio y causar heridas graves. Para impedir estos riesgos, particularmente durante la utilización de las bombas, es conveniente seguir las instrucciones siguientes :



- Conectar a la tierra el material, las piezas a tratar, los bidones de producto y de limpieza,
- Comprobar la correcta ventilación de la zona,
- Mantener la zona de trabajo limpia y sin trapos, papeles, disolventes,
- No hacer funcionar conmutadores eléctricos en presencia de vapores o durante las aplicaciones,
- Interrumpir inmediatamente la aplicación en presencia de arcos eléctricos,
- Almacenar todos los líquidos fuera de la zona de trabajo,
- Utilizar productos cuyo punto de inflamación es lo más alto posible, para impedir todo riesgo de formación de los gases y vapores inflamables (consultar los datos de seguridad de los productos),
- Equipar los bidones con tapas para reducir la difusión de gas y vapores en la cabina.

PELIGROS DE LOS PRODUCTOS TÓXICOS



Los productos o vapores tóxicos pueden provocar heridas graves en contacto con el cuerpo, los ojos, bajo la piel, pero también por inyección o inhalación.

Es imperativo:



- Conocer el tipo de producto utilizado y los peligros que representa,



- Almacenar los productos en zonas apropiadas,



- Colocar el producto utilizado durante la aplicación en un recipiente adecuado,

- Vaciar los productos en conformidad con la legislación del país donde se utiliza el material,

- Llevar ropa y protecciones adecuadas,

Llevar gafas, orejeras, guantes, zapatos, monos protectores y máscaras para las vías respiratorias. (Consultar el capítulo "Protección individual" de la guía de selección SAMES KREMLIN).



¡OJO!

Prohibido utilizar disolventes con base de hidrocarburo halogenado, así como productos que contienen estos disolventes en presencia de **aluminio** o **cinc**. Al no respetar estas instrucciones, el usuario se expone a riesgos de explosión que provocan heridas graves o mortales.



PRECONIZACIONES RELATIVAS A LOS EQUIPOS

Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.

El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.

BOMBA



Es imperativo comprobar las compatibilidades de los motores y de las bombas antes de acoplarlos, así como leer y entender las instrucciones particulares de seguridad. Estas instrucciones se encuentran en los libros de instrucciones de las bombas.



El motor neumático está destinado a acoplarse con una bomba. Nunca modificar el sistema de acoplamiento. Dejar las manos fuera de las piezas en movimiento. Estas piezas deben ser limpias. Antes de poner en marcha o utilizar la bomba, leer con atención las ETAPAS DE DESCOMPRESIÓN. Comprobar que las válvulas de aire de descompresión y de purga funcionen correctamente.

TUBERÍAS

- Alejar las tuberías de las zonas de circulación, de las piezas en movimiento y de las zonas calientes.
- Nunca exponer las tuberías de producto a temperaturas superiores a 60°C o inferiores a 0°C.
- No utilizar las tuberías para arrastrar o desplazar el material.
- Apretar todos los racores, así como las tuberías y los racores de unión antes de poner en marcha el equipo.
- Comprobar las tuberías regularmente, cambiarlas en caso de desgaste.
- Nunca superar la presión máxima de servicio indicada en la tubería (PMS).

PRODUCTOS EMPLEADOS

Teniendo en cuenta que los usuarios emplean una diversidad de productos, y que es imposible enumerar la totalidad de las características de las sustancias químicas, de sus interacciones y de su evolución en el tiempo, SAMES KREMLIN no podrá ser responsable :

- de la incorrecta compatibilidad de los materiales en contacto,
- de los riesgos inherentes para con el personal y el medioambiente,
- de los desgastes, de los desajustes de regulación o del mal funcionamiento del material o de las instalaciones, así como de las calidades del producto final.

El usuario tendrá que identificar e impedir los peligros potenciales inherentes, como vapores tóxicos, incendios o explosiones cuando se utilizan los productos. Tendrá que establecer los riesgos de reacciones inmediatas o debidos a las exposiciones frecuentes sobre el personal.

SAMES KREMLIN declina toda responsabilidad, por heridas corporales o psíquicas o por prejuicios materiales directos o indirectos debidos a la utilización de sustancias químicas.

2. MANIPULACIÓN

 **Compruebe el peso y las dimensiones del equipo.**
(☞ *consulte párrafo "Características" del libro de instrucciones*)

Si el peso o las dimensiones son importantes, el equipo debe manipularse con medios apropiados. Sólo un personal especializado puede llevar a cabo la manipulación y el desplazamiento de la máquina, que se efectuará en un lugar horizontal, correctamente despejado para impedir riesgos de caída y de aplastamiento de personas.

El centro de gravedad no está en el centro de la máquina: efectúe a mano una prueba de estabilidad después de levantar el conjunto unos 10 cm máximo.

La manipulación del conjunto (ej.: bomba en elevador) se efectuará mediante una carretilla elevadora cojiendo el conjunto por debajo del chasis.



Nota : Cada motor de bomba se equipa con un anillo. Este anillo sirve para elevar una bomba y no debe en ningún caso utilizarse para la manipulación de un conjunto completo.

3. ALMACENAMIENTO

Almacenamiento antes de instalar el equipo

- Temperatura ambiente de almacenamiento : 0 / +50 °C,
- Proteger el conjunto del polvo, del agua, de la humedad y de los choques.

Almacenamiento después de instalar el equipo :

- Temperatura de funcionamiento : +15 / +35° C,
- Proteger el conjunto del polvo, del agua, de la humedad y de los choques.

4. INSTALACIÓN EN LA ZONA DE TRABAJO

La máquina está en un suelo horizontal, estable (ej : badosa de hormigón).

Los materiales que no son móviles deben fijarse al suelo con medios de fijación adecuados (tornillos, pernos,...) que permiten estabilizarlos durante su utilización.



Para impedir riesgos causados por la electricidad estática, el material, así como sus componentes, deben estar conectados a tierra.

- **Para los equipamientos de bombeo** (bombas, elevadores, chasis...), se fija un hilo de sección 2,5 mm² en el material. Utilizar este hilo para conectar el material "a tierra". En los casos de medio ambiente severos (protección mecánica del hilo de toma a tierra insuficiente, vibraciones, material móvil...), dónde los daños de la función de toma a tierra son probables, el usuario deberá sustituir al hilo de 2,5 mm. ² proporcionado, por un dispositivo más adaptado a su medio ambiente (hilo de sección más grande, trenza de masa, fijación por terminal a ojal...)

Hacer controlar la continuidad de la tierra por un electricista cualificado. Si la continuidad de la tierra no está garantizada, comprobar el terminal, el hilo y el punto de toma a tierra. Nunca hacer funcionar el material sin haber solucionado este problema.

- **La pistola** se conecta "a tierra" mediante una tubería de producto o una tubería de aire. En el caso de una pulverización mediante una pistola con bote, la tubería de aire tendrá que ser conductora.
- **Los materiales a pintar** deben también conectarse "a tierra", mediante pinzas con cables, o si están colgados, mediante ganchos que deben estar siempre limpios.

La totalidad de los objetos situados en la zona de trabajo también tienen que conectarse a tierra.



- **Nunca almacenar** más productos inflamables de los necesarios dentro de la zona de trabajo,
- Estos productos deben conservarse en **recipientes homologados** y conectados a tierra,
- Utilizar únicamente **cubos metálicos** conectados a tierra para la utilización de disolventes de limpieza,
- **Prohibido utilizar cartones y papeles** porque no son buenos conductores y a veces pueden ser aislantes.

5. MARCAJE MATERIALES

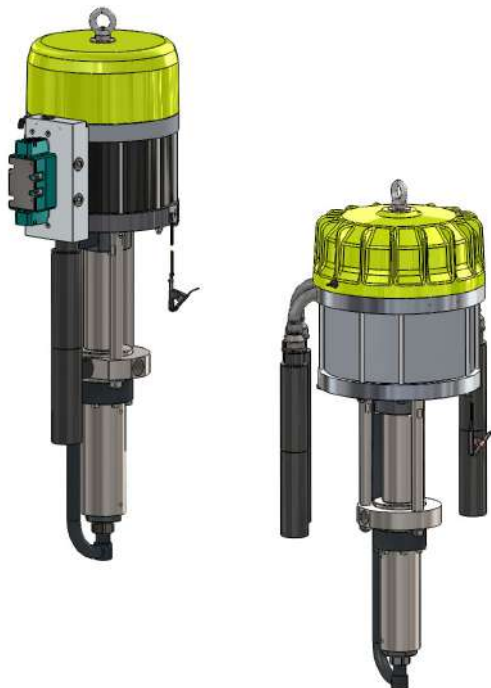


Cada equipo se equipa con una placa de señalización con la razón social del fabricante, la referencia del aparato y los datos importantes para la utilización del aparato (presión, potencia,...) y a veces el logo representado al lado.

Este equipo está diseñado y se concibe con materiales y componentes de alta calidad que pueden ser reciclados y reutilizados.

La directiva europea 2012/19/UE se aplica a todos los equipos marcados con este pictograma (basura cruzada). Por favor, infórmese de los sistemas de reciclados que existen para los equipos eléctricos y electrónicos.

Por favor, actúe según las normas locales y **no se deshaga del equipo en lugares inapropiados**. Una eliminación correcta de este equipo podrá ayudar a prevenir potenciales consecuencias negativas para el medioambiente y la salud.



BOMBAS AIRLESS FLOWMAX®

40F260

65F260

Desmontaje / Montaje

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS
13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

www.sames-kremlin.com



OJO :

Antes de intervenir en la bomba, cortar la alimentación en aire comprimido y descomprimir los circuitos.

La bomba es de conformidad a la directiva ATEX y no debe ser modificada, en ningún caso. SAMES KREMLIN no se hace responsable de que esta preconización no sea respetada.

- **REEMPLAZO DE LA SECCIÓN HIDRÁULICA O DEL MOTOR (DOC. 573.407.050 & 573.410.050)**

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

Para desmontar un elemento de la bomba :

- Desmontar todos los accesorios de la bomba (cañas, filtro) si necesario.
- Dejar a un lado la bomba, si necesario (la bomba está equipada con un gancho de elevación).

Antes de desmontar la parte B o la parte A, Vd. tiene que desmontar el tubo de unión (41)). Hay que :

- Desenroscar la tuerca racor (38) y los tornillos (43 & 45,
- Separar el tubo de unión (41).

La sección hidráulica se compone de 2 subconjuntos :

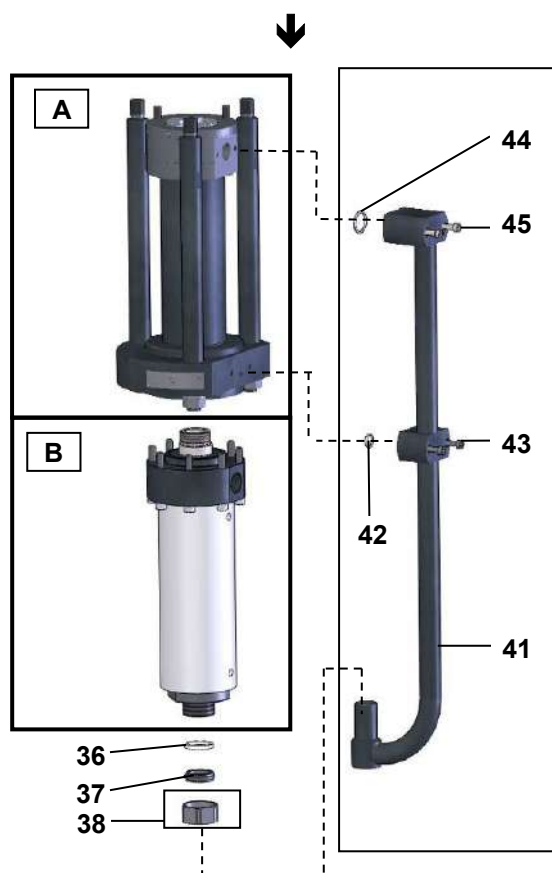
- la parte superior (subconjunto aspiración con fuelle : A)



- la parte inferior (subconjunto producto : B)



El mantenimiento más corriente se refiere a esta parte.



DESMONTAJE / MONTAJE DE LA SECCIÓN HIDRÁULICA

Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.

DESMONTAJE / MONTAJE DE LA PARTE INFERIOR (SUBCONJUNTO PRODUCTO (B))

La válvula de aspiración, el cilindro, la válvula de expulsión y la junta GT inferior se desmontan y se cambian sin tener que desconectar la parte producto (B) de la parte aspiración (A).

■ VÁLVULA DE ASPIRACIÓN (30)

Desmontaje

Desenroscar la válvula de aspiración (30).

Nota : Si el cilindro (21) se queda unido a la válvula de aspiración, desenroscar el conjunto y mantener el cilindro (21) mediante un eje introducido en los agujeros del cilindro previsto con este fin.


Un clips circular (33) mantiene la bola (32) sobre el cuerpo de la válvula (31).

Limpiar las piezas con el producto de limpieza apropiado.

Montaje

Volver a montar la bola (32) y el clips circular (33) en el cuerpo de la válvula de aspiración (31).

Cambiar la junta (13). Engrasarla.

 Engrasar el roscado del cuerpo de la válvula.


Volver a montar el conjunto válvula (30) en el cilindro (21).

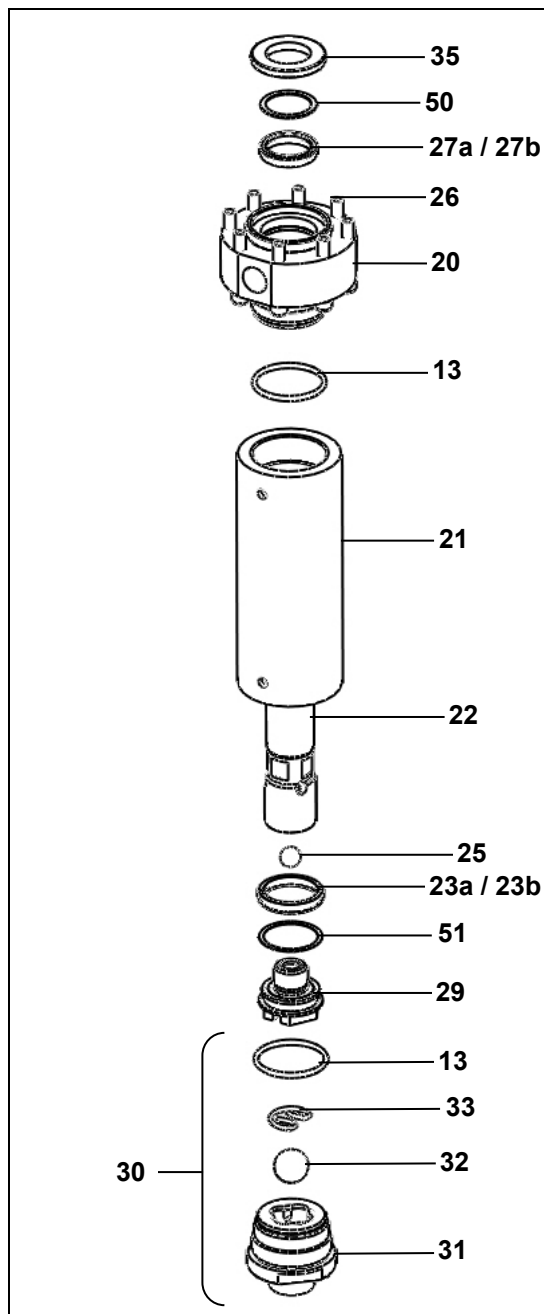
■ CILINDRO (21)

El cilindro tiene un agujero en cada extremidad para que el desmontaje sea más fácil.

Según la pieza que se desenrosque primero, introducir un eje en uno de estos agujeros para desenroscar la otra parte.

Al volver a montar, cambiar las 2 juntas (13). Engrasarlas.

 Engrasar el interior del cilindro (grasa, tipo A1) y en los roscados para impedir dañar la guarnición móvil (grasa, tipo A2) - (Consultar grasas en § Instrucciones de montaje).



▪ **VÁLVULA DE EXPULSIÓN (29) Y GUARNICIÓN MÓVIL (23A/23B)**

Desmontaje

Desenroscar el cilindro (21) y tirarlo por abajo.

Desenroscar la válvula de expulsión (29) con una llave plana n° 46 manteniendo el pistón (22).

Sacar la bola (28) y la guarnición móvil (junta, 23a/23b).

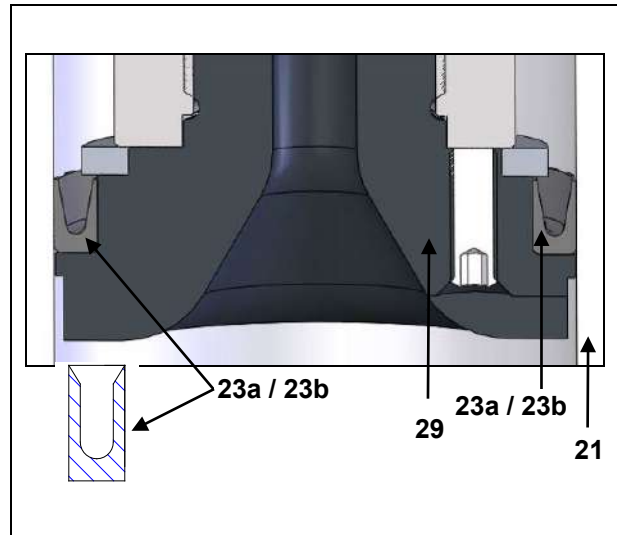
Limpiar las piezas.

Montaje

Montar una junta nueva (23a/23b). Engrasarla.

➤ **Respetar el orden de montaje de la junta.**

Montar la bola (25) en la válvula de expulsión (29).



Engrasar el roscado de la válvula de expulsión (grasa, tipo A2).

Roscar el conjunto en la parte inferior del pistón (22).

DESMONTAJE / MONTAJE DE LA PARTE DE ASPIRACIÓN - SUBCONJUNTO PRODUCTO (A)

El desmontaje de la junta de estanqueidad superior y el fuelle requiere de desconectar la parte producto (B) de la parte aspiración (A).

PROCEDIMIENTO DE SEPARACIÓN

Desmontar el cilindro (21). Eso permite visualizar el pistón (22) de la hidráulica.

➤ Es necesario posicionar el pistón hacia abajo.



Vd. tiene que posicionar el pistón hacia abajo : ajustar una presión de aire (0,2 a 0,5 bar) en el motor para hacer bajar el pistón (22). Cuando el pistón alcanza el punto más bajo, cerrar la válvula de llegada de aire para impedir que el pistón vuelva a subir.

Quitar las 3 tuercas (11), las arandelas (12).

Tirar la brida de aspiración (1) hacia abajo, hasta que Vd. pueda ver el faldón (6).

Nota: El cilindro (2) debe quedarse ensamblado con el palier de aspiración (3).

Desenroscar un poco los 3 tornillos (9) para que el fuelle (5) pueda girar.

Desenroscar completamente el faldón (6) (herramienta : llave plana de 41 mm).

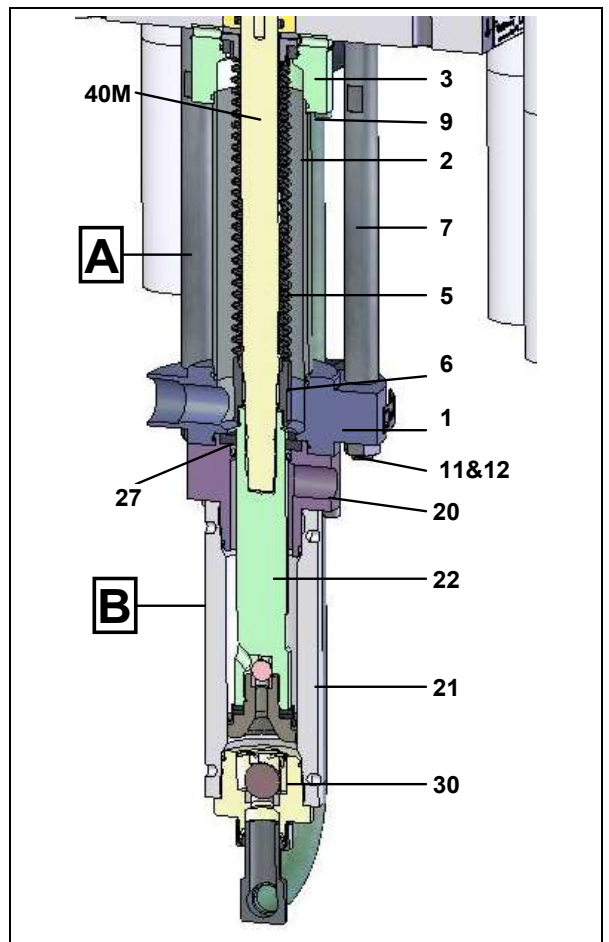
Nota : Vd. puede desmontar uno de los 3 tirantes (7) de la bomba para tener un acceso más fácil al faldón.

Hacer deslizar hacia arriba el conjunto faldón-fuelle para sacar los planos del eje motor (40M).



¡Ojo! : el faldón debe quedarse visible.

Con ayuda de 2 claves, separar el pistón (22) del eje motor (40M) utilizando los platos retirados del eje motor y los de la base del pistón.



PROCEDIMIENTO DE ACOPLAMIENTO

⚠ Cambiar todas las juntas (8 y 24) y engrasarlas.

Limpiar el roscado del eje del motor (40M) y el roscado del pistón (22) de la bomba.

Hacer bajar el eje motor (ver el § anterior).

⚠ Aplicar un poco de cola en el roscado del eje motor (Loctite 222).

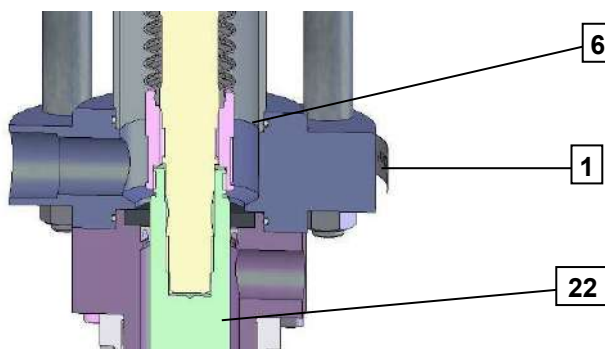
Presentar el conjunto pistón hidráulica-brida de expulsión.

Roscar el eje del motor en el pistón de la hidráulica. Bloquear el conjunto.

⚠ Aplicar un poco de cola en el roscado del pistón de la hidráulica (Loctite 5772).

➤ **Tirar el faldón (6) hacia abajo,pués roscarlo en el pistón de la hidráulica (22).**
(herramienta : llave plana de 41 mm).

Detalle del montaje del faldón (6) en el pistón (22)



Volver a montar el tirante (7) si fue desmontado.

Montar la brida de aspiración (1).

Bloquear los 3 tornillos (9).

Montar las 3 arandelas y apretar las tuercas (11).

Volver a montar los diferentes elementos de la parte inferior de la bomba como se explica anteriormente (cilindro, tubo de aspiración...).

▪ JUNTA DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR (27A/27B)

Desmontaje

Desenroscar los 8 tornillos (26).

Separar la parte producto (A) de la parte aspiración (B).

Quitar el anillo superior (35).

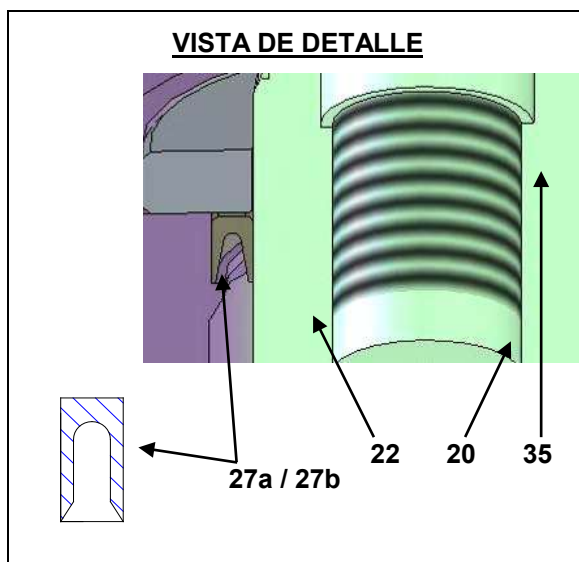
Quitar la junta (27a/27b) tirando la brida de expulsión (20) hacia abajo.

Quitar las juntas tóricas (8 y 24) quiénes se encuentran sobre la brida de aspiración (1).


Montaje

⚠ Engrasar la nueva junta (27a/27b) y montar esta junta (27a/27b) en la brida de expulsión (20).

➤ **Respetar el sentido de montaje de la junta (27a/27b).**



Situar la extremidad superior del pistón (22) en el cono de la herramienta (herramienta de forma cónica suministrada con la bomba - dibujo adjunto).

 Engrasar la herramienta.

Engrasar el pistón.

Introducir el conjunto herramienta-pistón en la brida de expulsión (20), por abajo hacia arriba.

Introducir el conjunto con la junta (la herramienta impide la deterioración de la junta durante el montaje del pistón).

Quitar la herramienta cuando está por encima de la brida (20).

Montar el anillo superior (35).

Cambiar la junta (8) y roscar los 8 tornillos (26)

Acoplar la parte producto (B) con la parte aspiración (A).



▪ FUELLE

Esta operación debe realizarse después de la separación de la parte inferior y la parte superior de la hidráulica y el desmontaje de la junta de estanqueidad superior.

Preparar un conjunto : pistón hidráulica- brida de expulsión siguiendo el procedimiento de cambio de la junta de estanqueidad superior (27a/27b).

Desmontaje

Sacar el cilindro (2) del palier (3).

Separar el palier de aspiración (3) del motor desenroscando los tornillos (9).

Hacer deslizar y dejar a un lado el conjunto fuelle-faldón-brida.


Desmontar la brida fuelle (4) para liberar la parte superior del fuelle.

Desmontar el faldón (6).

Montaje

Preparar un conjunto fuelle-faldón-brida de la manera siguiente :

- Montar el nuevo fuelle (5) en la brida fuelle (4).
- Cambiar la junta (13).

 Engrasar la junta (13) y la brida (4) (grasa, tipo A1).

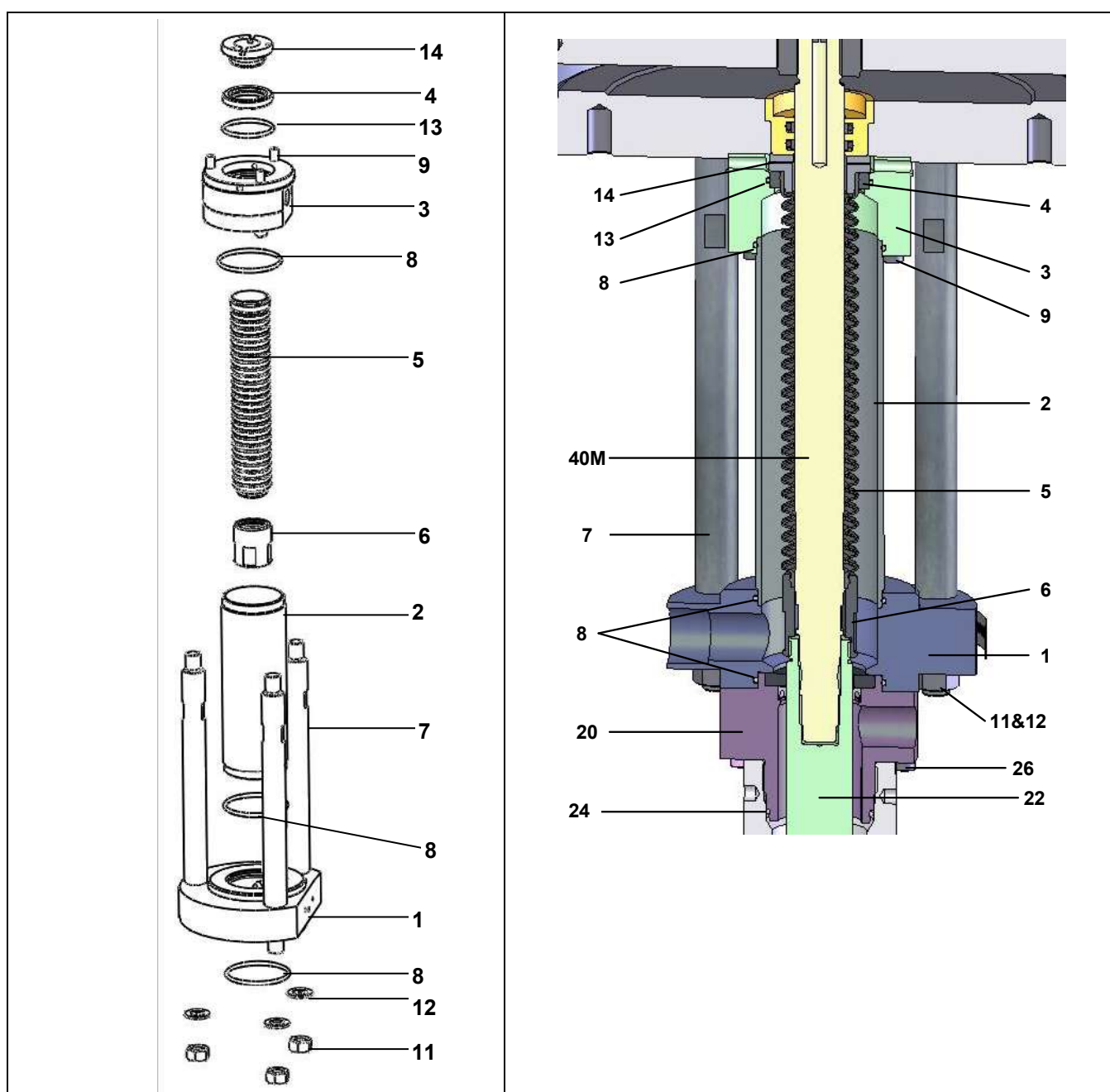
- Introducir el conjunto en el palier (3),
- Montar el fuelle con fuerza en el faldón (6).
- Montar la brida fuelle superior (14).

Hacer deslizar el conjunto fuelle-faldón-brida alrededor del eje motor.

Orientar y fijar el conjunto en la base motor roscando un poco los 3 tornillos (9).

Nota : Vd. puede desmontar uno de los 3 tirantes (7) de la bomba para que el desmontaje sea más fácil.

Acoplar la parte producto (B) con la parte aspiración (A).



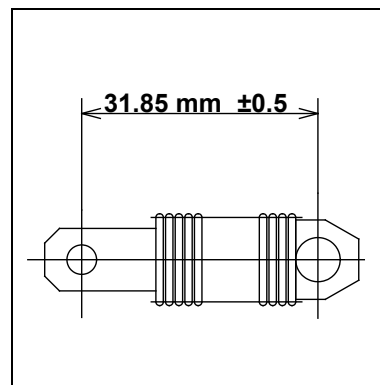
MOTOR

▪ INVERSOR MOTOR (CONSULTAR DOC. 573.087.040)

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

Desmontar el capó (6 o 31) retirando la tuerca (4 o 33).
Separar la unión muelle (14 o 27) de la leva del bloque inversor (9 o 10).
Desenroscar el bloque inversor retirando los tornillos (11 o 28).
Montar el nuevo inversor efectuando las operaciones en el sentido contrario al desmontaje.

➔ **OJO : Distancia de montaje del muelle del inversor"LIBRE"
Longitud del roscado idéntico en las 2 patas.**



Antes de cada operación de montaje :

- Limpiar las piezas con un disolvente de limpieza compatible.
- Montar juntas nuevas si eso es necesario, sin olvidar de engrasarlas con grasa PTFE.
- Lubricar con grasa el pistón y el interior del cilindro para impedir la deterioración de las juntas.
- Montar piezas nuevas si eso es necesario.

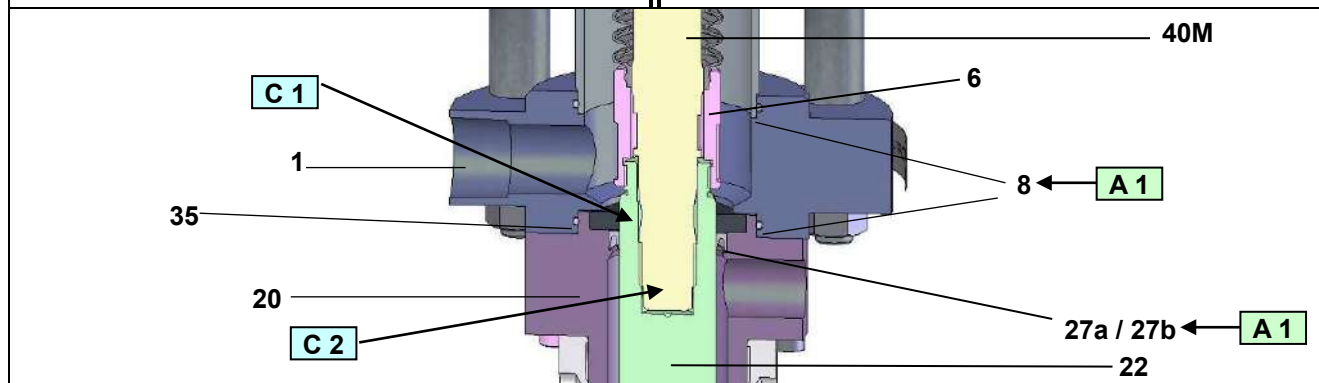
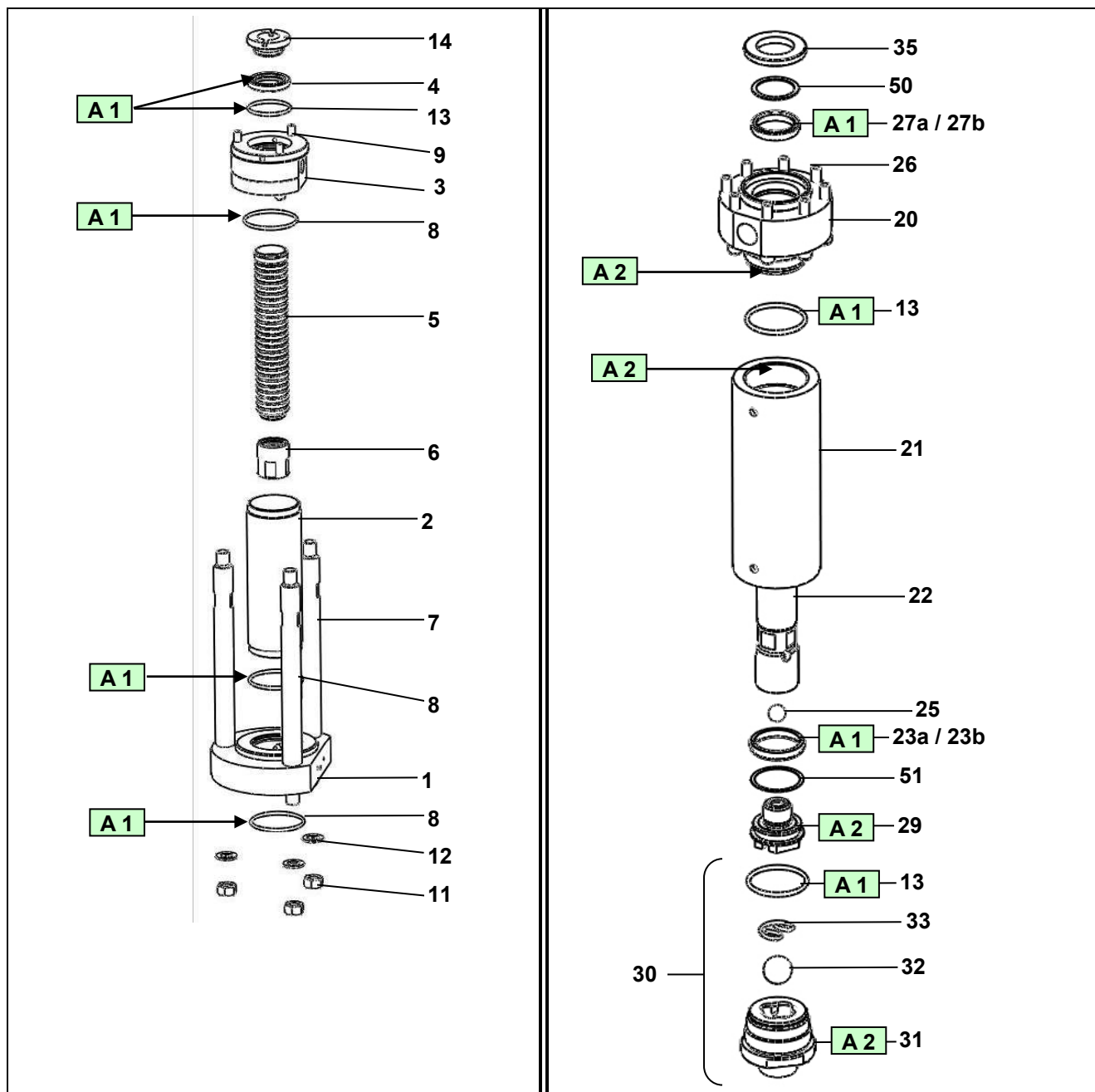
▪ GRADOS DE DESGASTE

Las piezas en contacto con el producto se desgatan con el tiempo. Este desgaste es más o menos importante según el caudal de utilización (y por tanto el número de ciclos por bomba), de las horas de utilización, pero también del producto utilizado.

En condiciones normales de empleo y de mantenimiento, con productos con una carga normal, que no llevan cuerpos extraños o químicamente agresivos, se puede estimar un tiempo de vida media de:

- **1 millón de ciclos para las juntas de estanqueidad.**
- **10 millones de ciclos para el fuelle.**

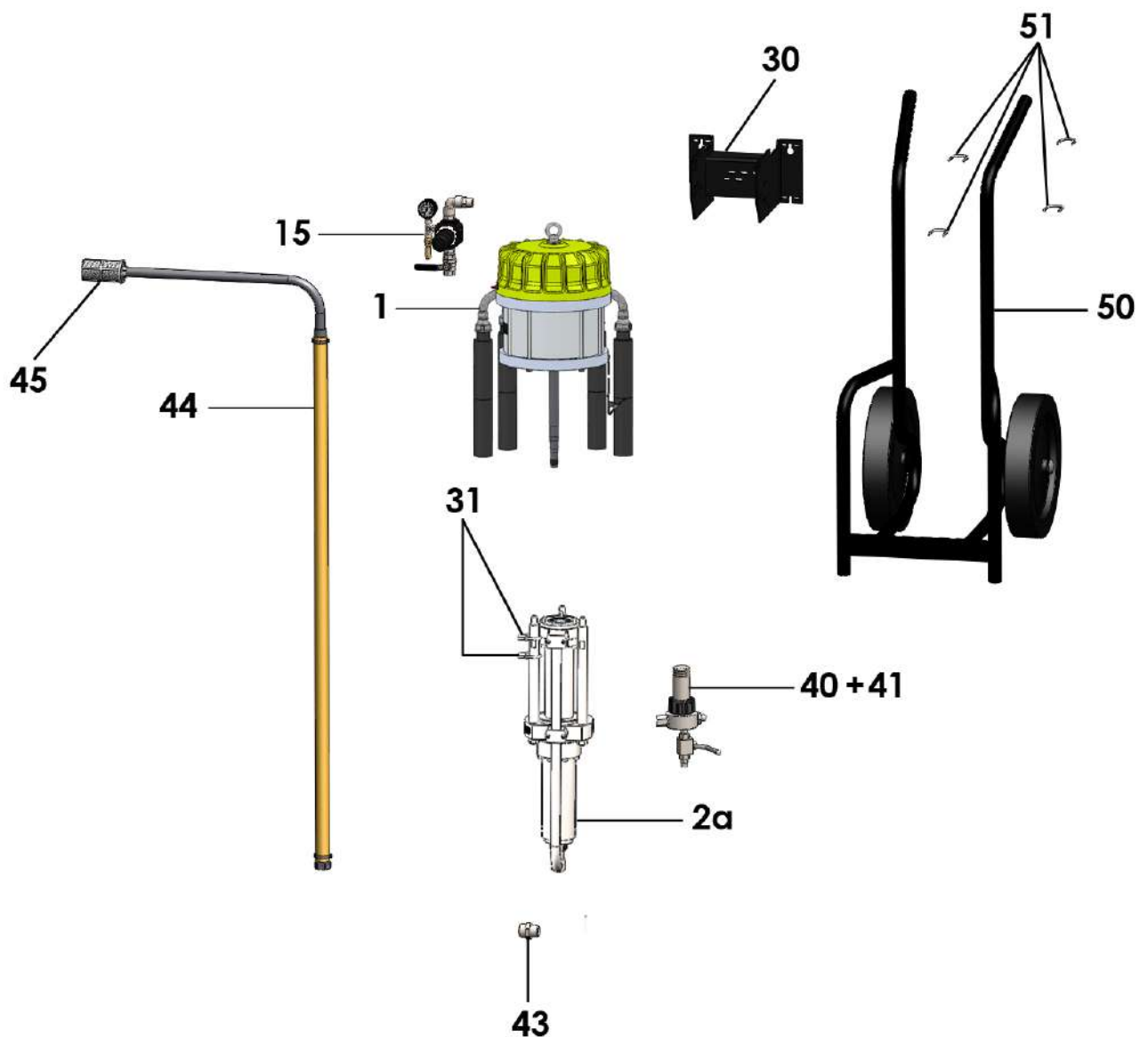
INSTRUCCIONES DE MONTAJE



Índice	Instrucción	Descripción	Referencia
A 1	Grasa PTFE	Tubo de grasa PTFE (10 ml)	560.440.101
A 2	Grasa Anti-seize	Caja de grasa (450 g)	560.420.005
C 1	Cola PTFE Para la estanqueidad	Loctite 5772 (50 ml)	554.180.015
C 2	Cola freno suave	Loctite 222 (50 ml)	554.180.010

Doc. 573.407.050 Date/Datum/Fecha : 05/08/22 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 30/11/18	Modif. / Änderung : Ind. / Pos. 16	Pièces de rechange Spare parts list Ersatzteilliste Piezas de repuesto
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

POMPE FLOWMAX® AIRLESS®, modèle 65F260	FLOWMAX® AIRLESS PUMP, model 65F260
FLOWMAX® AIRLESS PUMPE, Modell 65F260	BOMBA FLOWMAX® AIRLESS, tipo 65F260



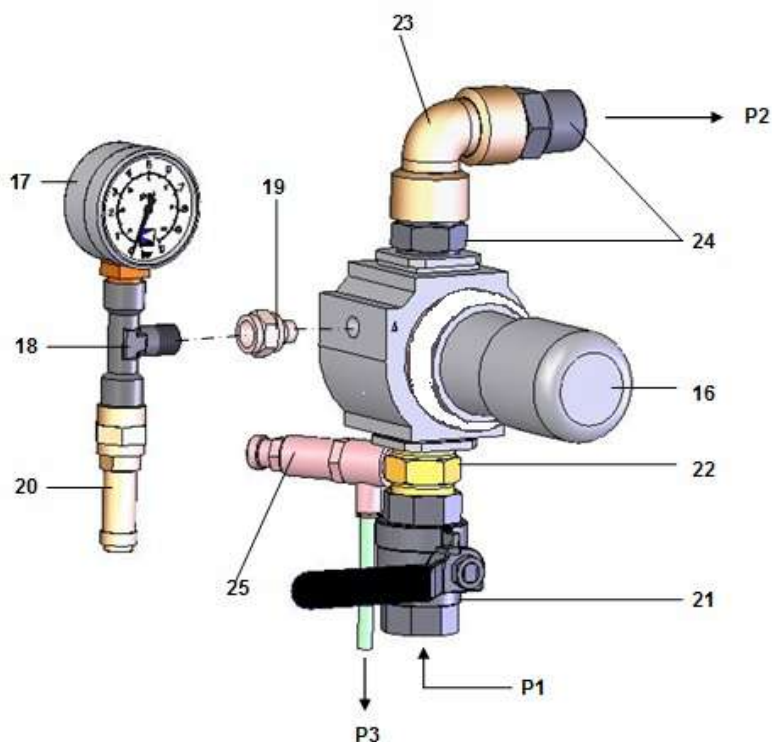
POMPE MURALE, modèle 65F260 avec canne d'aspiration et filtre	WALL MOUNTED PUMP, model 65F260 with suction rod and filter	#
WANDANLAGE, Modell 65F260 mit Saugschlauch und Filter	BOMBA MURAL, tipo 65F260 con caña de aspiración y filtro	151.881.600

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	NC / NS	Pompe murale	Wall mounted pump	Wandanlage	Bomba mural	1
*1	146 254 000	▪ Moteur 8000.4_2 (voir Doc. 573.408.050)	▪ Air motor, model 8000.4_2 (refer to Doc. 573.408.050)	▪ Luftmotor, 8000.4_2 (siehe Dok. 573.408.050)	▪ Motor, tipo 8000.4_2 (consultar Doc. 573.408.050)	1
*2a	NC / NS	▪ Hydraulique F260 inox (voir Doc. 573.409.050)	▪ Fluid section, model F260 (stainless steel) (refer to Doc. 573.409.050)	▪ Hydraulikteil, F260 Edelstahl (siehe Dok. 573.409.050)	▪ Hidráulica, tipo F260 de inox (consultar Doc. 573.409.050)	1
15	-	Equipement d'air (voir page 5)	Air supply equipment (refer to page 5)	Luftausrüstung (siehe Seite 5)	Equipo de aire (consultar página 5)	1
30	051 341 206	Support de pompe	Pump bracket	Wandhalterung	Soporte de bomba	1
31	NC / NS	Etrier avec rondelles et écrous	U-bolt with washers and nuts	Schelle mit Scheiben und Muttern	Tirante con arandelas y tuercas	3
40	155 581 400	Filtre 3/4 équipé (voir Doc. 573.327.050)	Filter, model 3/4 equipped (refer to Doc. 573.327.050)	Ausgerüsteter Filter, Modell 3/4 (siehe Dok. 573.327.050)	Filtro, tipo 3/4 equipado (consultar Doc. 573.327.050)	1
*41	000 161 112	▪ Tamis n° 12 (280 µ)	▪ Screen n° 12 (280 µ)	▪ Sieb Nr 12 (280 µ)	▪ Tamiz n° 12 (280 µ)	1
43	050 102 449	Raccord inox MM 1" - 38 x 150	Fitting, model double male, 1" - 38 x 150 (stainless steel)	Doppelnippel, Edelstahl AG 1" - M 38 x 1,50 AG	Racor de inox, tipo MM 1" - 38 x 150	1
44	049 597 100	Canne d'aspiration inox (Ø 25) avec crépine	Suction rod (stainless steel) with strainer	Saugschlauch mit Siebkorb (Rohr in ES)	Caña de aspiración (inox) con piña	1
*45	149 591 400	▪ Crépine avec manchon	▪ Strainer with sleeve	▪ Siebkorb mit Buchse	▪ Piña con manguito	1

POMPE SUR CHARIOT, modèle 65F260	CART MOUNTED PUMP, model 65F260	#
PUMPE 65F260 FAHRBAR	BOMBA 65F260 SOBRE CARRETILLA	151.881.700

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	151 881 600	Pompe murale avec canne d'aspiration et filtre	Wall mounted pump with suction rod and filter	Wandanlage mit Saugschlauch und Filter	Bomba mural con caña de aspiración y filtro	1
50	051 231 000	Chariot	Cart	Fahrgestell	Carretilla	1
*51	151 730 114	Pochette 2 étriers, 4 rondelles, 4 écrous	Pack of 2 u-bolts, 4 washers, 4 nuts	Satz mit 2 Schellen, 4 Scheiben, 4 Muttern	Bolsa de 2 tirantes, 4 arandelas, 4 tuercas	2

EQUIPEMENT D'AIR (ind. 15)	AIR SUPPLY EQUIPMENT (ind. 15)
LUFTAUSRÜSTUNG (Pos. 15)	EQUIPO DE AIRE (ind. 15)



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*16	016 480 000	Détendeur d'air 3/4 0 - 10 bar (volant phosphore)	Air regulator, model 3/4 0 - 10 bar / 0 - 145 psi (phosphorous knob)	Druckminderer, 3/4 0 - 10 bar (phosphor Stellglocke)	Manorreductor, tipo 3/4 0 - 10 bar (pomo fósforo)	1
*17	910 011 402	Manomètre 0 - 10 bar	Gauge, model 0 - 10 bar / 0 - 145 psi	Manometer 0 - 10 bar	Manómetro, tipo 0 - 10 bar	1
18	552 441	Té 1/4"	Tee, model 1/4"	T-Stück, 1/4"	Té, tipo 1/4"	1
19	552 491	Raccord F 1/4" - M 1/8"	Fitting, model F 1/4" - M 1/8"	Nippel, IG 1/4" - AG 1/8"	Racor, tipo H 1/4" - M 1/8"	1
20	903 080 401	Soupape de décharge	Discharge-valve	Sicherheitsventil	Válvula de seguridad	1
21	903 090 208	Robinet F 3/4	Valve, F 3/4	Absperrhahn, IG 3/4	Grifo, tipo H 3/4	1
22	051 870 151	Raccord MM 3/4 BSP avec piquage	Fitting, model double male, 3/4 BSP	Doppelnippel AG 3/4 BSP	Racor, tipo MM 3/4 BSP	1
23	552 429	Coude FF 3/4"	Elbow, model FF 3/4"	Winkelnippel IG 3/4"	Codo, tipo HH 3/4"	1
24	050 102 215	Raccord MM 3/4 BSP	Fitting, model double male, 3/4 BSP	Doppelnippel AG 3/4 BSP	Racor, tipo MM 3/4 BSP	2
25	903 130 508	Régulateur de pression	Pressure air regulator	Druckreduzierventil	Regulador de presión	1

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

Réglage / Adjustment / Einstellung / Ajuste

P1 = 6 bar max. / 87 psi max.

(arrivée air général / main air inlet / Hauptluft Eingang / llegada aire general)

P2 = 1 → 5,5 bar / 14.5 → 80 psi

(air de puissance / power air / Arbeitsluft / aire de potencia)

P3 = 4 bar max. / 58 psi max.

(air de pilotage / pilot air / Steuerluft / aire de pilotaje)

Le régulateur (25) est préréglé en usine pour délivrer une pression de 4 bar max.

The regulator (25) is preset in the factory to give a maximum pressure of 4 bar / 58 psi.

Der Druckregler (25) ist werksseitig auf einen maximalen Steuerluftdruck von 4 bar eingestellt.

El regulador (25) se regula en la fábrica para suministrar una presión máxima de 4 bar.

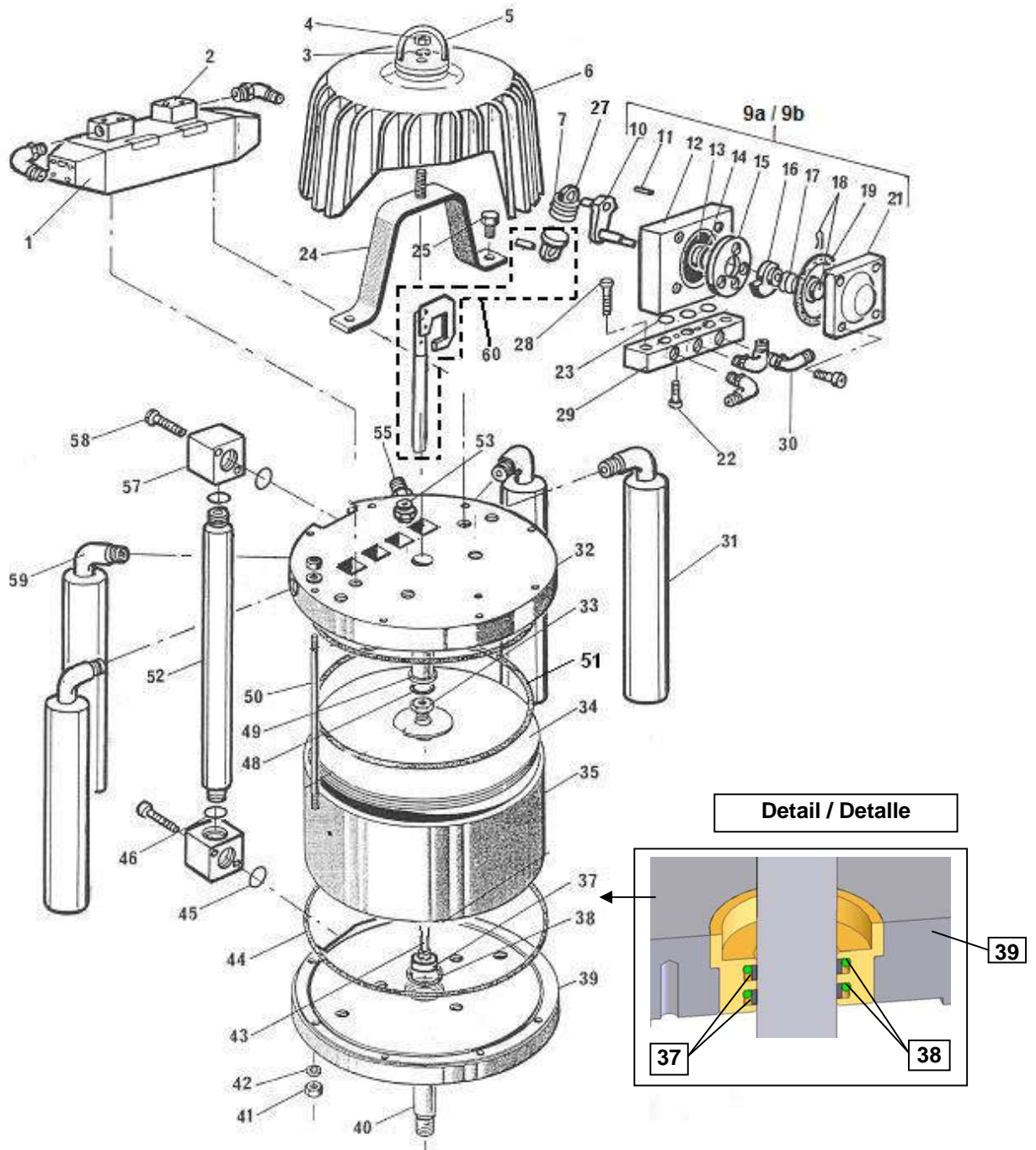
ACCESSOIRES - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
53	051 881 459	Flamme : outillage pour montage garniture	Piston rod starter tool	Konus zur Montage der Packung	Herramienta para montar guarnición	1

Doc. 573.408.050 Date/Datum/Fecha : 19/12/18 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 18/08/16	Modif. / Änderung : # 044 630 400 → NC (ind. 9a / Pos. 9a) + # 144 630 720 (ind. 9b / Pos. 9b)	Pièces de rechange Spare parts list Ersatzteilliste Piezas de repuesto
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

MOTEUR A AIR, modèle 8000-4_2	AIR MOTOR, model 8000-4_2	#
LUFTMOTOR, Modell 8000-4_2	MOTOR DE AIRE, tipo 8000-4_2	146.254.000



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	903 050 483	Distributeur	Distributor	Luftverteiler	Distributor	1
2	046 250 009	Embase pilote	Base, distributor	Steuerblock	Base piloto	2
3	NC / NS	Rondelle d'appui	Support washer	Scheibe	Arandela de soporte	1
4	953 010 023	Ecrou HM 12	Nut, model HM 12	Mutter, M 12	Tuerca, tipo HM 12	1
5	91 422	Anneau de levage	Ring, cover	Ringschraube	Anillo de sujeción	1
6	NC / NS	Cloche	Cover	Haube	Campana	1
7	146 199 902	Ressort (x 10)	Spring (x 10)	Feder (10 St.)	Muelle (x 10)	1
9a	NC / NS	Bloc inverseur (voir Doc. 573.087.040)	Reversing block (refer to Doc. 573.087.040)	Umsteuerblock (siehe Dok. 573.087.040)	Bloque inversor (consultar Doc. 573.087.040)	1
*9b	144 630 720	Bloc inverseur droit avec deux roulements (voir Doc. 573.087.040)	Right reversing-block with two bearings (refer to Doc. 573.087.040)	Rechter Umsteuerblock mit zwei Lagerbuchsen (siehe Dok. 573.087.040)	Bloque inversor derecho con dos rodamientos (consultar Doc. 573.087.040)	1
22	933 151 277	Vis CHc M 6 x 20	Screw, model CHc M 6 x20	Schraube, M 6x20	Tornillo, tipo CHc M 6 x 20	2
24	046 250 011	Pont de fixation	Bracket	Befestigungsbügel	Puente de fijación	1
25	NC / NS	Vis HM 12 x 30	Screw, model HM 12 x 30	Schraube, HM 12 X 30	Tornillo, tipo HM 12 x 30	2
27	044 570 131	Chape femelle	Linkage, female	Federhalterung, weiblich	Chapa hembra	1
28	88 044	Vis HM 8 x 30	Screw, model HM 8 x 30	Schraube, HM 8 x 30	Tornillo, tipo HM 8 x 30	2
29	046 250 008	Embase inverseur	Base, reversing-block	Grundplatte, Umsteuerblock	Base inversor	1
30	905 120 902	Coude M 1/8 BSP - T 4x6	Elbow, model M 1/8 BSP - T 4x6	Winkel-Steckanschluss, AG 1/8 BSP - T 4x6	Codo, tipo M 1/8 BSP - T 4x6	5
31	046 250 015	Silencieux	Muffler	Schalldämpfer	Silenciador	4
32	NC / NS	Fond supérieur	Upper support	Oberer Zylinderflansch	Fondo superior	1
33	046 144 907	Ecrou piston	Nut, piston	Kolbenmutter	Tuerca pistón	1
34	046 258 010	Piston avec bague	Piston with ring	Kolben mit Buchse	Pistón con anillo	1
35	046 258 002	Cylindre	Cylinder	Zylinder	Cilindro	1
37	046 280 106	Bague de frottement (x 2)	Seal ring (x 2)	Dichtring (2 St.)	Anillo de deslizamiento (x 2)	2
38	909 420 114	Joint torique	O-Ring	O Ring	Junta tórica	2
39	NC / NS	Fond inférieur avec bague de guidage	Lower support with bushing guide	Unterer Zylinderflansch mit Führungsbuchse	Fondo inferior con anillo de dirección	1
40	NC / NS	Tige d'accouplement	Coupling rod	Kupplungsstange	Eje de acoplamiento	1
41	953 010 021	Ecrou HM 10	Nut, model HM 10	Mutter, HM 10	Tuerca, tipo HM 10	16
42	963 040 021	Rondelle MN 10	Washer, model MN 10	Scheibe, MN 10	Arandela, tipo MN 10	8
43	046 258 007	Tige de pilotage	Rod driving	Steuerstange	Eje de pilotaje	1
44	NC / NS	Joint de cylindre	Seal, cylinder	Zylinderdichtung	Junta de cilindro	2
45	909 130 521	Bague R 19	Ring, model R 19	O Ring, R 19	Junta, tipo R 19	2
46	909 420 225	Joint	Seal	Dichtung	Junta	2
48	144 579 923	Bague R 8 bis (x 10)	Ring, model R 8 bis (x 10)	O Ring, R 8 bis (10 St.)	Junta, tipo R 8 bis (x 10)	1
49	046 258 006	Bague de guidage (fond supérieur)	Bushing guide (upper support)	Führungsbuchse (oberer Zylinderflansch)	Anillo de dirección (fondo superior)	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
50	NC / NS	Tirant moteur	Rod, air motor	Stehbolzen	Tirante motor	8
51	NC / NS	Bague R 81	Ring, model R 81	O Ring, R 81	Junta, tipo R 81	1
52	NC / NS	Tube de liaison	Rod, connecting	Verbindungsrohr	Tubo de unión	1
53	903 130 508	Raccord régulateur de pression	Fitting, pressure regulator	Druckreduzierventil	Racor regulador de presión	1
55	905 120 905	Raccord coudé M 1/4 BSP - T 4x6	Elbow, model M 1/4 BSP - hose 4x6	Winkel-Steckanschluss, AG 1/4 BSP - T 4x6	Codo, tipo M 1/4 BSP - T 4x6	1
57	NC / NS	Bride	Flange	Flansch	Brida	2
58	933 151 497	Vis CHc M 6 x 40	Screw, model CHc M 6 x 40	Schraube, M 6 x 40	Tornillo, tipo CHc M 6 x 40	4
59	NC / NS	Coude GF 1 - MF 3/4"	Elbow, model GF 1 - MF 3/4"	Winkelnippel GF 1 - AG/IG 3/4"	Codo, tipo GH 1 - MH 3/4"	4
-	NC / NS	Manchon	Nipple	Muffe	Manguito	4
60	044 570 900	Fourchette de commande assemblée	Fork assembly control	Umsteuerstange	Horquilla de mando equipada	1
-	901 180 024	Câble de mise à la terre (Lg. 5m)	Cable ground (5m / 196.85" length)	Erdungskabel (5 m)	Cable de puesta a tierra (5m de largo)	1
-	NC / NS	Traversée de cloison	Air connection	Schottverschraubung	Pasa muros	1
-	NC / NS	Tuyau 4x6	Hose 4x6 / 5/32" x 1/4"	Schlauch 4 x 6	Tubería 4x6	1m
-	905 120 903	Té	Tee	T-Stück	Te	1
-	NC / NS	Bouchon	Plug	Blindstopfen	Tapón	1
-	NC / NS	Vis HM 4x20	Screw, model HM 4x20	Schraube, HM 4x20	Tornillo, tipo HM 4x20	4
-	NC / NS	Rondelle AZ 6	Washer, model AZ 6	Scheibe, AZ 6	Arandela, tipo AZ 6	1
-	934 011 196	Vis HM 6x16	Screw, model HM 6x16	Schraube, HM 6x16	Tornillo, tipo HM 6x16	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	146 258 991	Pochette de joints moteur (ind. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + pochette de joints inverseur)	Seal kit (air motor) (ind. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + seal kit (reversing-block))	Dichtungssatz für Luftmotor Pos. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + Dichtungssatz für Umsteuerblock)	Bolsa de juntas motor (ind. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + bolsa de juntas del bloque inversor)	1
*	146 258 996	Pochette de maintenance (Pochette # 146.258.991 + ind. 2, 4, 7, 8, 13 de l'inverseur)	Servicing kit (Seal kit # 146.258.991 + ind. 2, 4, 7, 8, 13 of the reversing-block)	Reparatursatz (Dichtungssatz Nr. 146.258.991 + Pos. 2, 4, 7, 8, 13 für Umsteuerblock)	Bolsa de reparación (Bolsa # 146.258.991 + ind. 2, 4, 7, 8, 13 del bloque inversor)	1

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

Nota : Les pompes dont le numéro de série est > à 17 K 1146 sont équipées du bloc inverseur # 144.630.720. Ne monter l'ind. 2 (bague de guidage du bloc inverseur) que si votre bloc comporte un R.

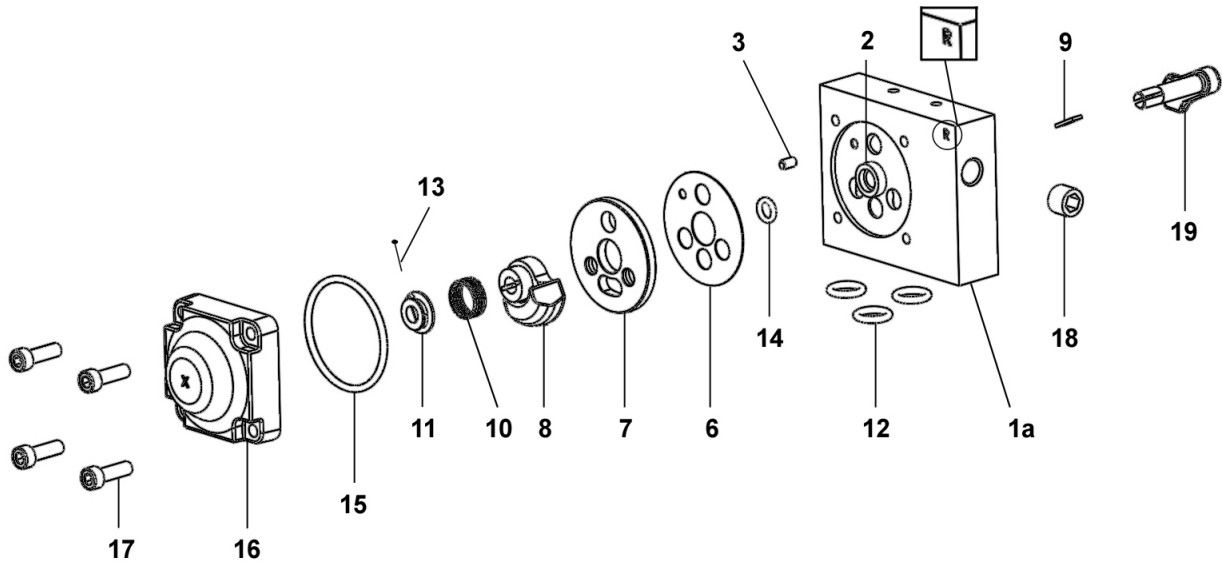
Nota : The pumps with serial number is > to 17 K 1146 are fitted with the reversing-block # 144.630.720. Install ind. 2 (guide ring of the reversing-block) only if your reversing-block has R.

Hinweis: Die Pumpen mit der Fertigungsnummer > bis 17 K 1146 sind mit dem Umsteuerblock # 144.630.720 bestückt. Die Pos. 2 (Führungsbuchse des Umsteuerblocks) nur am Umsteuerblock mit R Markierung montieren.

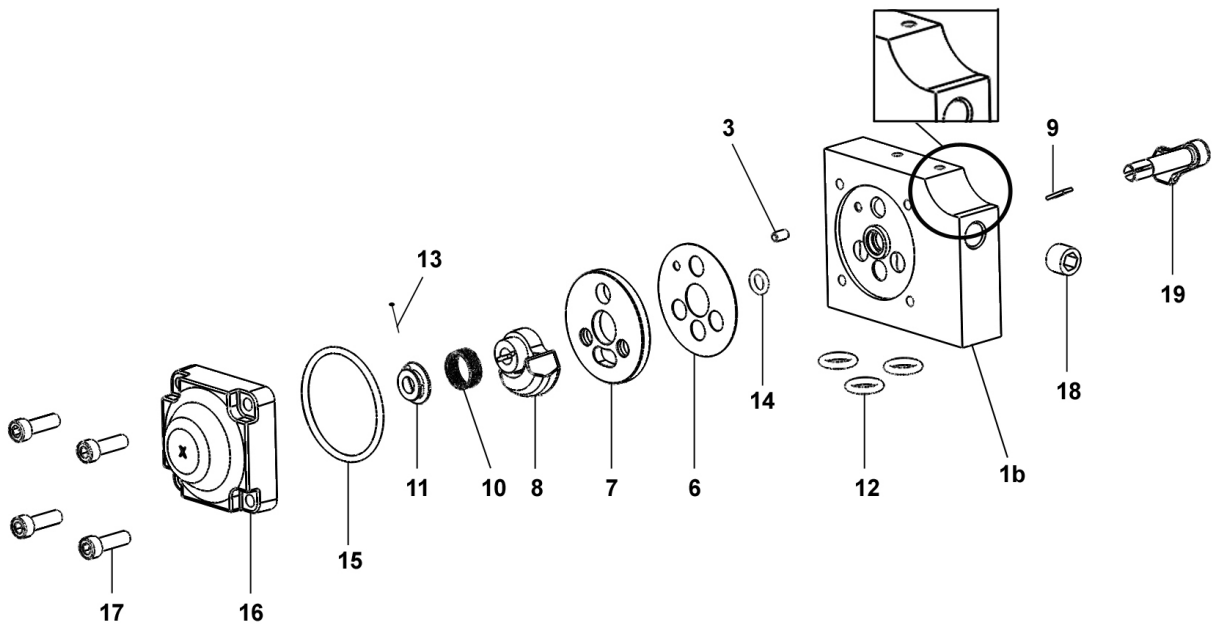
Nota : Las bombas cuyo número de serie es > a 17 K 1146 tienen el bloque inversor # 144.630.720. Montar el ind. 2 (anillo guía del bloque inversor) sólo si su bloque tiene un R.

<p>Doc. 573.087.040 Date/Datum/Fecha : 11/05/17 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 03/06/14</p>	<p>Modif. / Änderung : Mise à jour / Update / Aktualisierung / Actualización + 144.630.720</p>	<p>Pièces de rechange Spare parts list Ersatzteilliste Piezas de repuesto</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

BLOC INVERSEUR	REVERSING-BLOCK	#
UMSTUERBLOCK	BLOQUE INVERSOR	NC / NS



BLOC INVERSEUR DROIT AVEC DEUX ROULEMENTS	RIGHT REVERSING-BLOCK WITH TWO BEARINGS	#
RECHTER UMSTUERBLOCK MIT ZWEI LAGERBUCHSEN	BLOQUE INVERSOR DERECHO CON DOS RODAMIENTOS	144.630.720



BLOC INVERSEUR	REVERSING-BLOCK	#
UMSTEUERBLOCK	BLOQUE INVERSOR	NC / NS

BLOC INVERSEUR DROIT AVEC DEUX ROULEMENTS	RIGHT REVERSING-BLOCK WITH TWO BEARINGS	#
RECHTER UMSTEUERBLOCK MIT ZWEI LAGERBUCHSEN	BLOQUE INVERSOR DERECHO CON DOS RODAMIENTOS	144.630.720

Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*6	144 579 912	Joint de glace fixe (x 10)	Gasket seal (x 10)	Flachdichtung (10 x)	Junta de espejo fijo (x 10)	1
*7	046 170 508	Glace fixe	Base, fixed	Ventilplatte	Espejo fijo	1
*8	044 570 324	Glace mobile	Base, mobile	Ventilschieber	Espejo móvil	1
9	044 570 325	Clavette	Pin	Paßfeder (Keil)	Pasador	1
10	921 140 102	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
11	044 571 006	Butée de ressort	Stop, spring	Federführung	Tope de muelle	1
*12	144 579 922	Bague R 10 (x 10)	Ring, model R 10 (x 10)	O Ring R 10 (x 10)	Anillo, tipo R 10 (x 10)	3
*13	144 579 911	Goupille fendue (pochette de 10 goupilles + 1 butée ind. 11)	Pin (package of 10 pins + 1 stop ind. 11)	Splint (Satz à 10 Stück + 1 Führung Pos. 11)	Pasador (bolsa de 10 pasadores + 1 tope ind. 11)	1
*14	144 579 910	Bague R 6a (x 10)	Ring, model R 6a (x 10)	O Ring, R 6a (10 x)	Anillo, tipo R 6a (x 10)	1
*15	NC / NS	Joint de couvercle	Seal, cover	Deckeldichtung	Junta de tapa	1
16	144 630 415	Couvercle	Cover	Deckel	Tapa	1
17	933 151 277	Vis CHc M 6x20	Screw, model CHc M 6x20	Schraube, CHc M 6x20	Tornillo, tipo CHc M 6x20	4
18	906 333 102	Bouchon 1/4 BSP	Plug, model 1/4 BSP	Blindstopfen, 1/4 BSP	Tapón, tipo 1/4 BSP	1
19	046 170 510	Levier	Lever, control	Umsteuerhebel	Leva	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	146 270 950	Pochette de joints (ind. 6, 12(x3), 14, 15)	Package of seals (ind. 6, 12(x3), 14, 15)	Dichtungssatz (bestehend aus Pos. 6, 12(x3), 14, 15)	Bolsa de juntas (ind. 6, 12(x3), 14, 15)	1
*	144 630 425	Pochette de maintenance glaces (ind. 7, 8)	Servicing kit - bases (ind. 7, 8)	Servicekit - Ventil (Pos. 7, 8)	Bolsa de mantenimiento - espejos (ind. 7, 8)	1

Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas

Pour / for / für / para # NC / NS

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	144 630 410	Corps équipé	Block assembly, reversing	Umsteuerblock komplett	Cuerpo equipado	1
1a	NC / NS	▪ Corps	▪ Body	▪ Körper	▪ Cuerpo	1
2	NC / NS	▪ Bague de guidage	▪ Guide ring	▪ Führungsbuchse	▪ Anillo guía	1
3	NC / NS	▪ Goupille Ø 4 x 8	▪ Pin Ø 4 x 8	▪ Splint Ø4 x 8	▪ Pasador Ø 4 x 8	1
-	NC / NS	▪ Butée (collée sur corps ind.1a)	▪ Stop (glued on part ind. 1a)	▪ Anschlag (auf Körper geklebt ind.1a)	▪ Tope (pegado en cuerpo ind. 1a)	2
-	NC / NS	▪ Roulement à bille	▪ Ball bearing	▪ Kugellager	▪ Rodamiento de bolas	1

Pour / for / für / para # 144.630.720

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	144 630 715	Corps équipé	Block assembly, reversing	Umsteuerblock komplett	Cuerpo equipado	1
1b	NC / NS	▪ Corps	▪ Body	▪ Körper	▪ Cuerpo	1
3	NC / NS	▪ Goupille Ø 4 x 8	▪ Pin Ø 4 x 8	▪ Splint Ø4 x 8	▪ Pasador Ø 4 x 8	1
-	NC / NS	▪ Butée (collée sur corps ind.1b)	▪ Stop (glued on part ind. 1b)	▪ Anschlag (auf Körper geklebt ind.1b)	▪ Tope (pegado en cuerpo ind. 1b)	2
-	NC / NS	▪ Roulement à bille	▪ Ball bearing	▪ Kugellager	▪ Rodamiento de bolas	2

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

* Piezas de mantenimiento preventivas.

NC : Non commercialisé.

NS : Denotes parts are not serviceable.

NS : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

NS : no suministrado.

Nota : Ne monter l'ind. 2 (bague de guidage du bloc inverseur) que si votre bloc inverseur comporte un R.

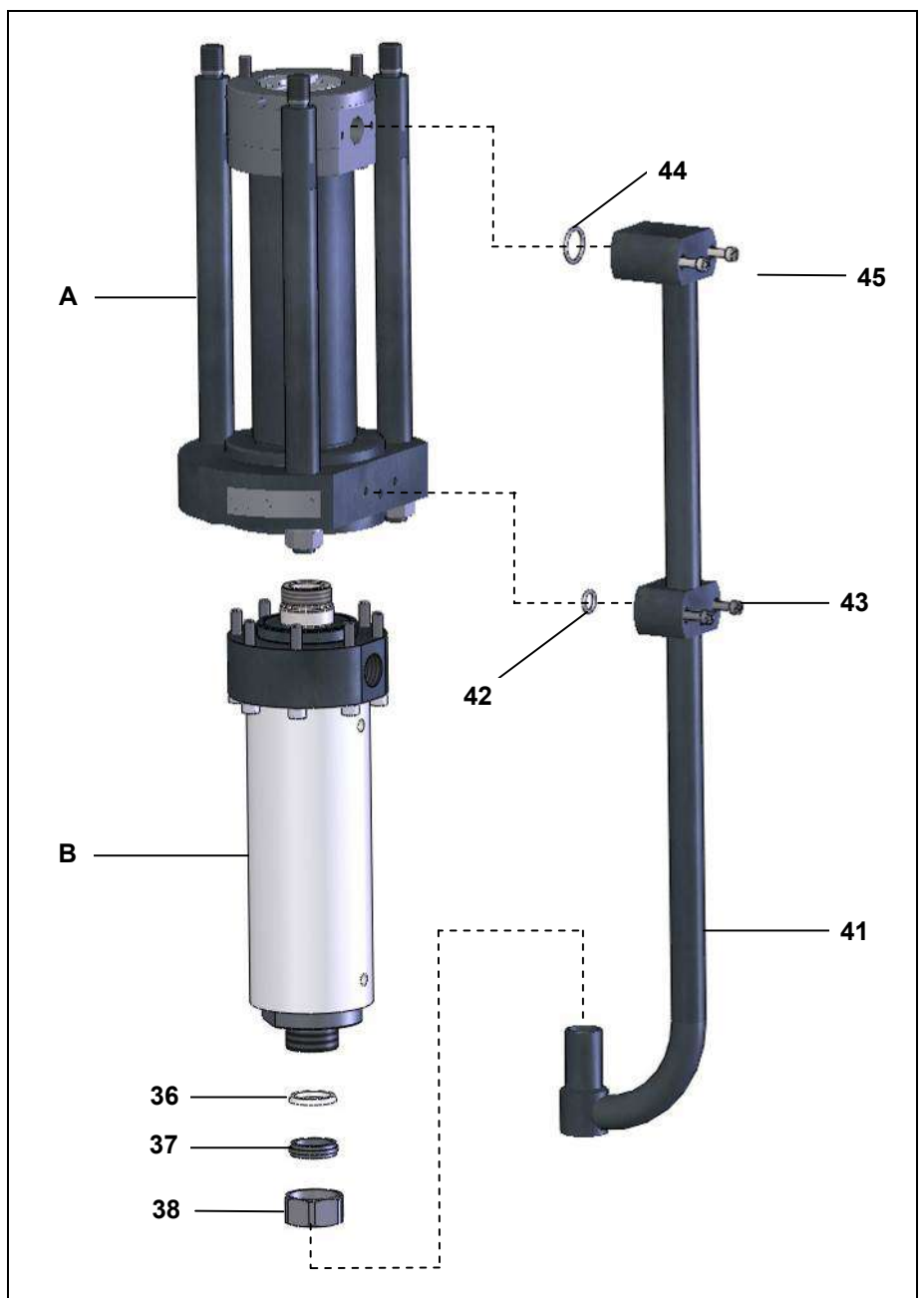
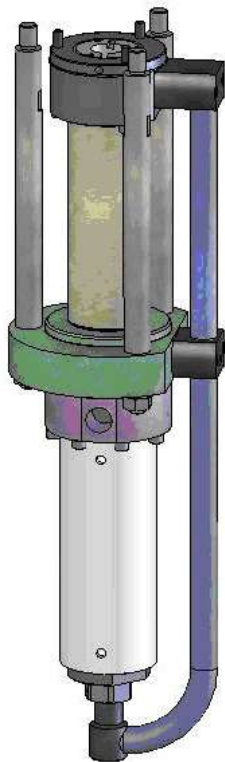
Nota : Install ind. 2 (guide ring of the reversing-block) only if your reversing-block has R.

Hinweis: Die Pos. 2 (Führungsbuchse des Umsteuerblocks) nur am Umsteuerblock mit R Markierung montieren.

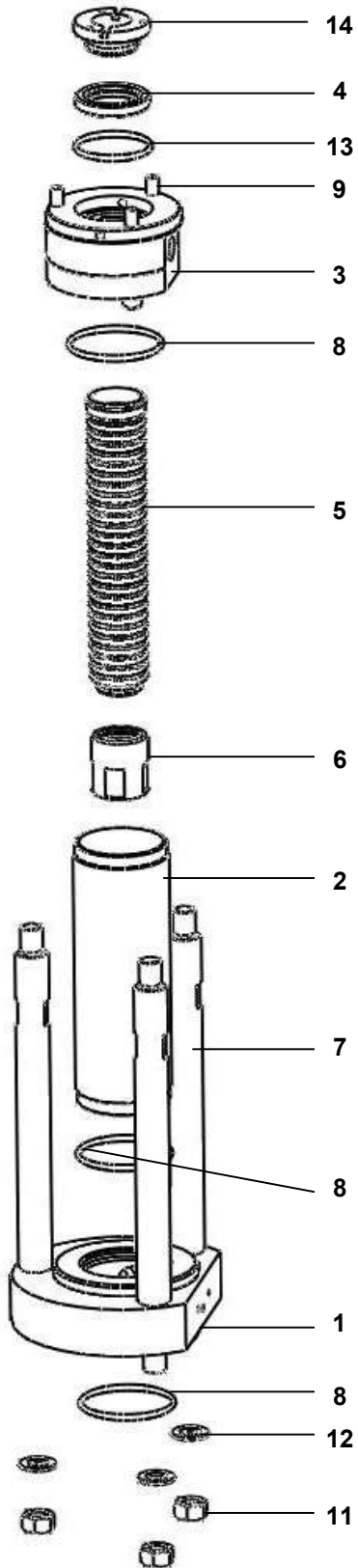
Nota : Montar el ind. 2 (anillo guía del bloque inversor) sólo si su bloque inversor tiene un R.

Doc. 573.409.050 Date/Datum/Fecha : 09/02/21 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 26/11/18	Modif. / Änderung : + # 144 020 691, # 144 020 692	Pièces de rechange Spare parts list Ersatzteilliste Piezas de repuesto
------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

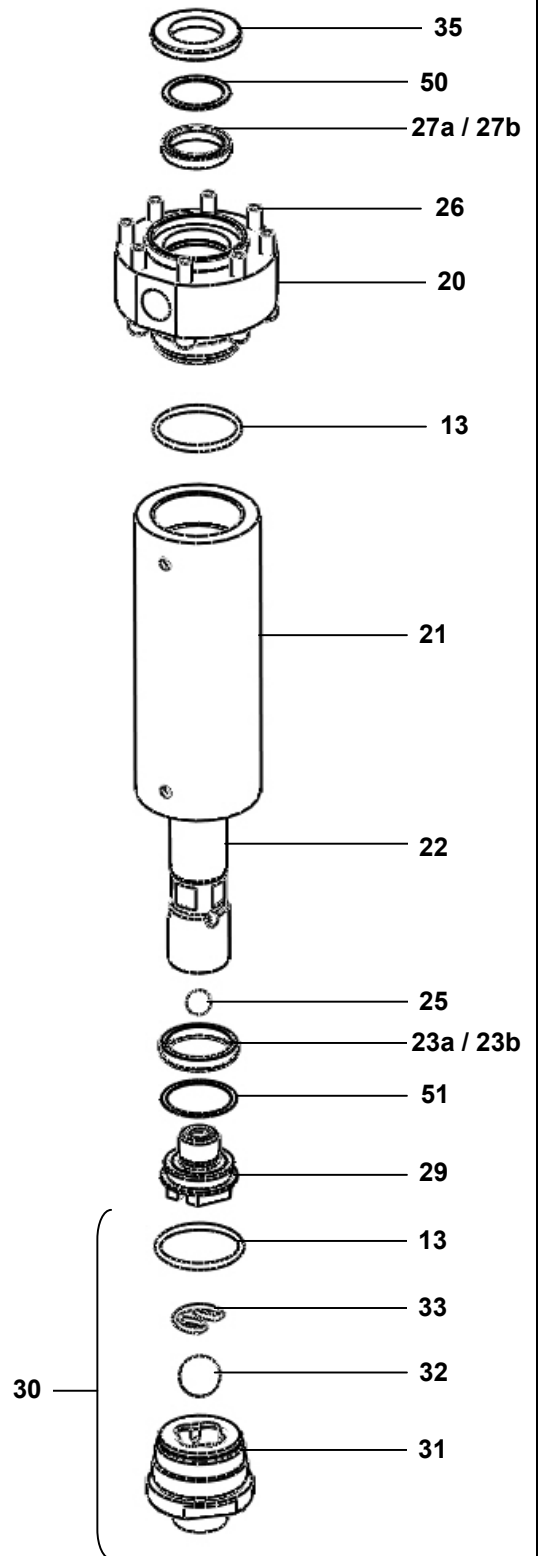
HYDRAULIQUE FLOWMAX®, modèle F260	FLOWMAX® FLUID SECTION, model F260
FLOWMAX® HYDRAULIKTEIL, model F260	HIDRÁULICA FLOWMAX®, model F260



Ind. A



Ind. B



HYDRAULIQUE FLOWMAX®, modèle F260 AVEC CARTOUCHE GT	FLOWMAX® FLUID SECTION, model F260 WITH GT CARTRIDGE	#
FLOWMAX® HYDRAULIKTEIL, Modell F260 MIT GT PACKUNG	HIDRÁULICA FLOWMAX®, tipo F260 CON CARTUCHO GT	NC / NS

HYDRAULIQUE FLOWMAX®, modèle F260 AVEC CARTOUCHE PU	FLOWMAX® FLUID SECTION, model F260 WITH PU CARTRIDGE	#
FLOWMAX® HYDRAULIKTEIL, Modell F260 MIT PU PACKUNG	HIDRÁULICA FLOWMAX®, tipo F260 CON CARTUCHO PU	NC / NS

Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	044 990 011	Bride d'aspiration	Suction flange	Unterer Flansch	Brida de aspiración	1
2	044 990 012	Cylindre	Cylinder	Saugzylinder	Cilindro	1
3	044 990 311	Palier d'aspiration	Suction bearing	Oberer Flansch	Palier de aspiración	1
4	044 970 253	Bride soufflet inférieure	Bellows flange, lower	Faltenbalg-Flansch	Brida fuelle inferior	1
*5	044 970 055	Soufflet	Bellows	Faltenbalg	Fuelle	1
6	044 990 313	Jupe	Skirt	Klemmstück	Faldón	1
7	044 990 016	Tirant d'accouplement	Coupling rod	Kupplungsstange	Tirante de acoplamiento	3
*8	NC / NS	Joint PTFE	Seal, PTFE	Dichtung PTFE	Junta PTFE	3
9	933 151 671	Vis CHc M 8x75	Screw, model CHc M 8x75	Schraube M 8x75	Tornillo, tipo CHc M 8x75	3
11	953 010 025	Ecrou HM 16	Nut, model HM 16	Mutter M 16	Tuerca, tipo HM 16	3
12	963 020 025	Rondelle Z 16	Washer, model Z 16	Scheibe 16	Arandela, tipo Z 16	3
*13	NC / NS	Joint PTFE	Seal, PTFE	Dichtung aus PTFE	Junta PTFE	3
14	044 970 252	Bride soufflet supérieure	Bellows flange, upper	Oberer Faltenbalg- Flansch	Brida fuelle superior	1
20	044 020 001	Bride de refoulement	Discharge flange	Druckflansch	Brida de expulsión	1
*21	044 020 006	Cylindre	Cylinder	Materialzylinder	Cilindro	1
*22	044 020 602	Piston	Piston	Kolben	Pistón	1
25	907 414 242	Bille Ø 16, inox 440 C	Ball Ø 16, stainless steel, 440 C	Kugel Ø 16 Edelstahl 440C	Bola Ø 16, inox 440 C	1
26	933 151 601	Vis CHc M 8x60	Screw, model CHc M 8x60	Schraube M 8x60	Tornillo, tipo CHc M 8x60	8
*29	144 020 620	Clapet de refoulement	Exhaust valve	Druckventil	Válvula de expulsión	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
30	144 020 200	Clapet d'aspiration	Suction valve assembly	Saugventil komplett	Válvula de aspiración	1
31	NC / NS	▪ Corps de clapet	▪ Suction valve body	▪ Saugventilkörper	▪ Cuerpo de válvula	1
32	907 414 269	▪ Bille Ø 27,7, inox 440C	▪ Ball Ø 27,7, stainless steel 440C	▪ Kugel Ø 27,7, Edelstahl	▪ Bola Ø 27,7, inox 440C	1
33	044 695 010	▪ Jonc	▪ Rush	▪ Sicherungsring	▪ Anillo de retención bola	1
13	NC / NS	▪ Joint PTFE	▪ Seal, PTFE	▪ Dichtung aus PTFE	▪ Junta PTFE	-
35	044 020 007	Bague supérieure	Ring, upper	Obere Scheibe	Anillo superior	1
*36	144 970 106	Joint (x 10)	Seal (x 10)	O-Ring (10x)	Junta (x 10)	1
37	044 970 107	Bague de serrage	Tightening ring	Klemmring	Anillo de apriete	1
38	049 595 306	Ecrou raccord M 38x150	Fitting nut, model M 38x150	Überwurfmutter M 38x1,5	Tuerca racor, tipo M 38x150	1
41	044 990 051	Tube de liaison	Fluid tube, attachment	Verbindungsrohr	Tubo de unión	1
*42	129 489 902	Joint PTFE (x 10)	Seal, PTFE (x 10)	Dichtung PTFE (10x)	Junta PTFE (x 10)	1
43	NC / NS	Vis CHc M 6x45	Screw, model CHc M 6x45	Schraube M 6x45	Tornillo, tipo CHc M 6x45	2
*44	150 040 321	Joint PTFE (x 10)	Seal, PTFE (x 10)	Dichtung PTFE (10x)	Junta PTFE (x 10)	1
45	930 151 598	Vis CHc M 6x60	Screw, model CHc M 6x60	Schraube M 6x60	Tornillo, tipo CHc M 6x60	2

Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas

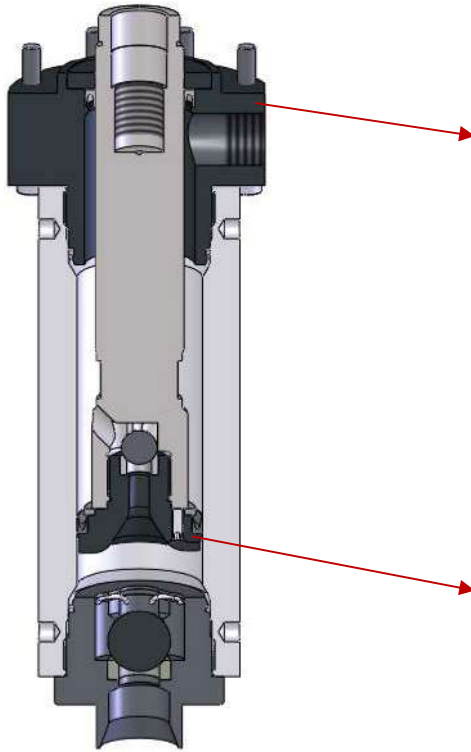
Mod. F260 avec joints GT / with GT seals / mit GT Dichtung / con juntas GT

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
23a	909 150 226	Joint GT inférieur	GT seal, lower	Untere GT- Dichtung	Junta GT inferior	1
27a	909 150 228	Joint GT supérieur	GT seal, upper	Obere GT-Dichtung	Junta GT superior	1

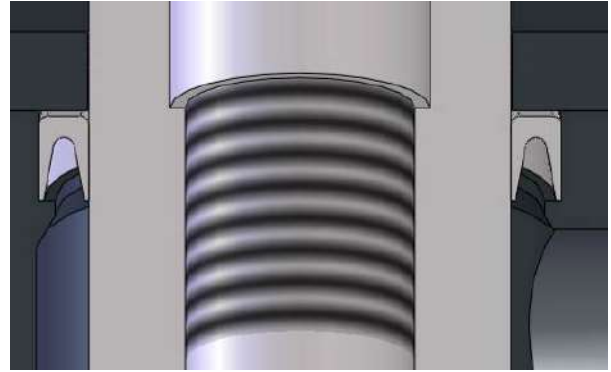
Mod. F260 avec joints PU / with PU seals / mit PU Dichtung / con juntas PU

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
23b	909 060 303	Joint de piston (PU)	Piston seal (Polyurethane)	Kolbendichtung (PU)	Junta de pistón (Poliuretano)	1
27b	909 060 304	Joint de tige (PU)	Rod seal (Polyurethane)	Kolbendichtung (PU)	Junta de eje (Poliuretano)	1
50	044 990 046	Rondelle de calage	Adjustment block	Höenpassung	Cuña de ajuste	1
51	044 990 047	Rondelle de calage	Adjustment block	Höenpassung	Cuña de ajuste	1

**MONTAGE DES JOINTS - ASSEMBLY OF THE SEALS
MONTAGE DER DICHTUNGEN - MONTAJE DE LAS JUNTAS**

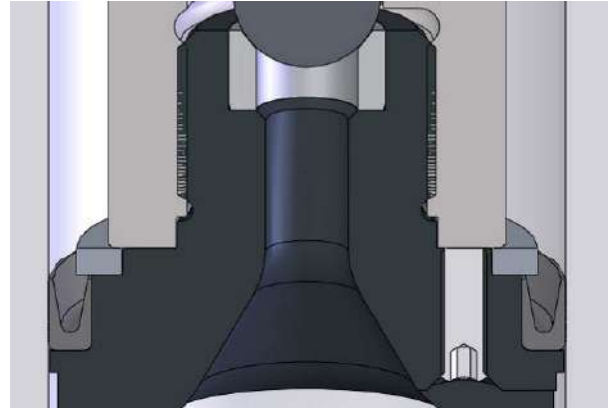


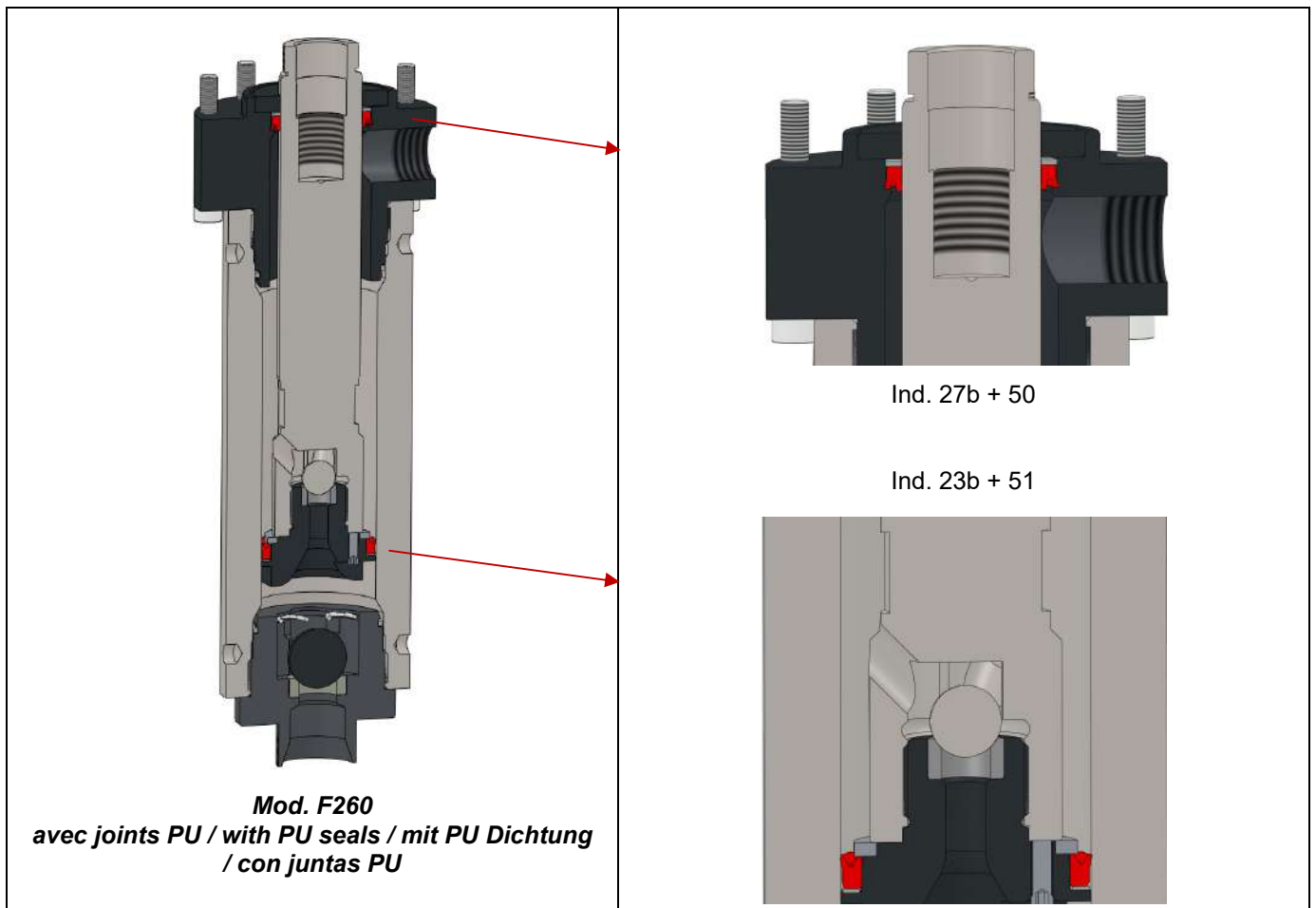
Mod. F260
avec joints GT / with GT seals / mit GT Dichtung
/ con juntas GT



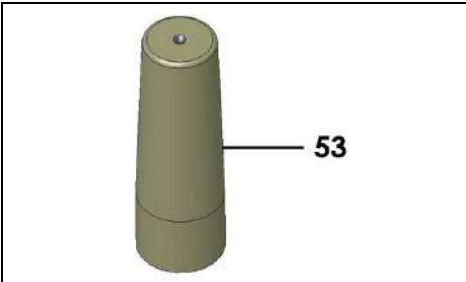
Ind. 27a

Ind. 23a





ACCESSOIRES - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
53	051 881 459	Flamme : outillage pour montage garniture	Piston rod starter tool	Konus zur Montage der Packung	Herramienta para montar guarnición	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	144 020 690	Pochette de joints (ind. 8 (x3), 13 (x3), 23, 25, 27, 32, 33, 36, 42, 44)	Seal kit (ind. 8 (x3), 13 (x3), 23, 25, 27, 32, 33, 36, 42, 44)	Dichtungssatz (Pos. 8 (3x), 13 (3x), 23, 25, 27, 32, 33, 36, 42, 44)	Bolsa de juntas (ind. 8 (x3), 13 (x3), 23, 25, 27, 32, 33, 36, 42, 44)	1
*	144 020 695	Pochette de maintenance (ind. 29 + 30 + pochette de joints # 144 020 690)	Servicing kit (ind. 29 + 30 + Seal kit # 144 020 690)	Reparatursatz (Pos. 29 + 30 + Dichtungssatz # 144 020 690)	Bolsa de mantenimiento (ind. 29 + 30 + bolsa de juntas # 144 020 690)	1
*	144 020 691	Pochette de joints - PU (ind. 8 (x3), 13 (x3), 23b, 25, 27b, 32, 33, 36, 42, 44, 50, 51)	Seal kit - PU (ind. 8 (x3), 13 (x3), 23b, 25, 27b, 32, 33, 36, 42, 44, 50, 51)	Dichtungssatz - PU (Pos. 8 (x3), 13 (x3), 23b, 25, 27b, 32, 33, 36, 42, 44, 50, 51)	Bolsa de juntas - PU (ind. 8 (x3), 13 (x3), 23b, 25, 27b, 32, 33, 36, 42, 44, 50, 51)	1
*	144 020 692	Pochette de maintenance - PU (ind. 29 + 30 + pochette de joints # 144 020 691)	Servicing kit - PU (ind. 29 + 30 + Seal kit # 144 020 691)	Reparatursatz - PU (Pos. 29 + 30 + Dichtungssatz # 144 020 691)	Bolsa de mantenimiento - PU (ind. 29 + 30 + bolsa de juntas # 144 020 691)	1

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

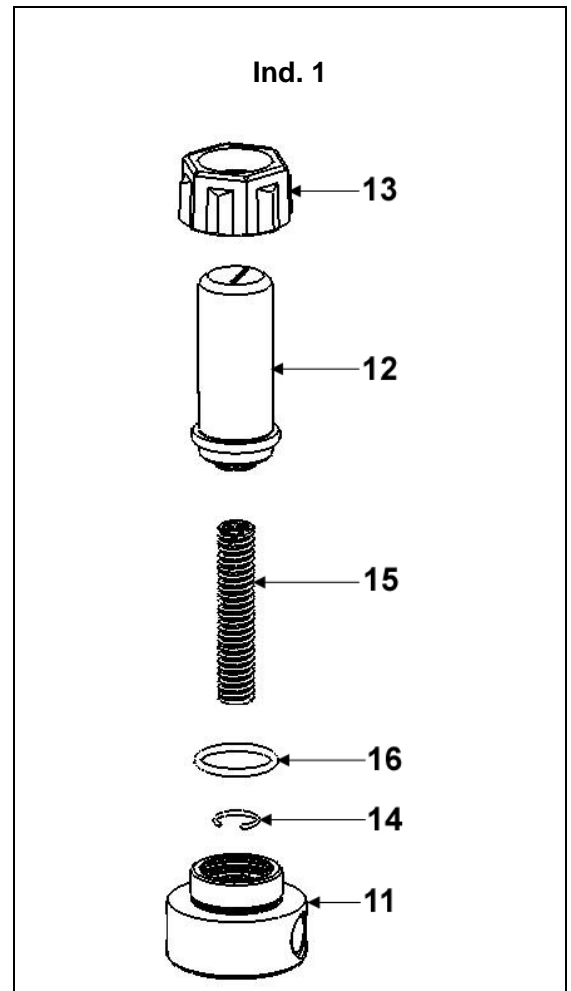
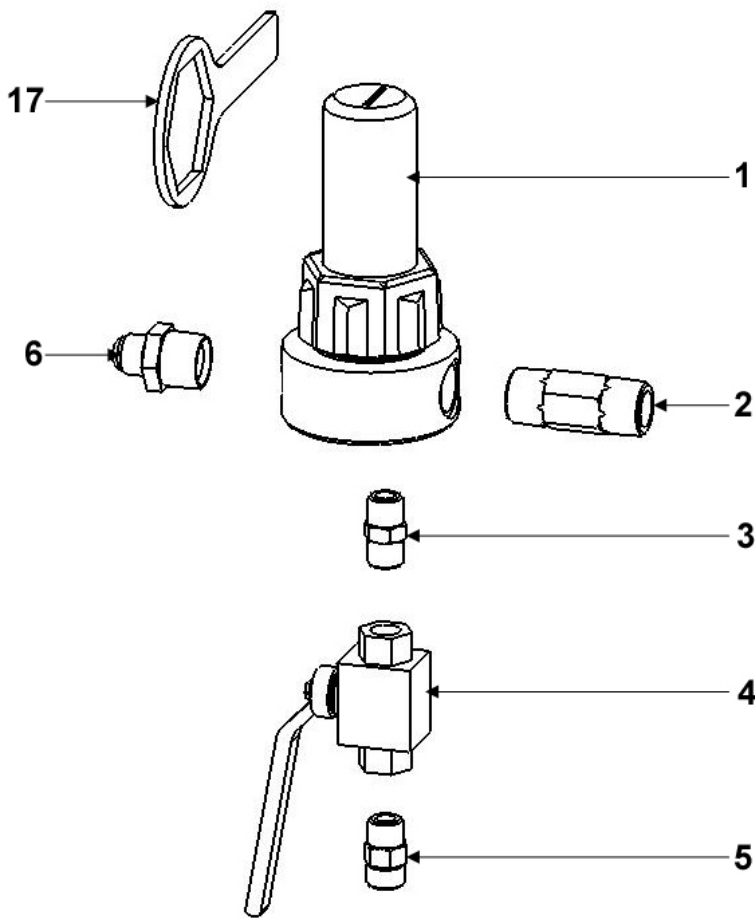
N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

Doc. 573.327.050 Date/Datum/Fecha : 15/11/18 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 10/10/11	Modif. / Änderung : Mise à jour / Update / Aktualisierung / Actualización	Pièces de rechange Spare parts list Ersatzteilliste Piezas de repuesto
------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FILTRE PRODUIT HP, modèle 3/4 inox	HP FLUID FILTER, model 3/4 stainless steel
HP MATERIALFILTER, Modell 3/4 Edelstahl	FILTRO PRODUCTO AP, tipo 3/4 inox



FILTRE EQUIPÉ pour pompes AIRLESS®	EQUIPPED FILTER for AIRLESS pumps	# 155.581.400
AUSGERÜSTETER FILTER für AIRLESS-Pumpen	FILTRO EQUIPADO para bombas AIRLESS	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*1	155 581 450	Filtre nu inox (voir détail)	Bare filter, stainless steel (see detail)	Nackter Filter - Edelstahl (Siehe Detail)	Filtro solo, inox (consultar detalle)	1
2	055 581 401	Mamelon inox 3/4 NPS	Nippel 3/4 NPS, stainless steel	Rohnippel 3/4 NPS, Edelstahl	Pivote de centrado inox 3/4 NPS	1
3	905 240 002	Raccord inox MM 3/8 NPT	Fitting, double male, 3/8 NPT	Doppelnippel AG 3/8 NPT	Racor inox, MM 3/8 NPT	1
*4	903 090 220	Vanne HP FF 3/8 BSP	HP valve FF 3/8 BSP	Kugelhahn, IG 3/8 BSP	Válvula AP, HH 3/8 BSP	1
5	050 102 436	Raccord inox M 18 x 125 - M 3/8 BSP	Adaptor, stainless steel, double male 18x125 - 3/8BSP	Doppelnippel - Edelstahl AG 3/8 BSP - M 18x1,25	Racor inox, M 18 x 125 - M 3/8 BSP	1
6	905 210 515	Raccord inox M 3/4 NPT - M 3/4 JIC	Adaptor, stainless steel, double male, 3/4 NPT - # 8 JIC (3/4 JIC)	Doppelnippel Edelstahl 3/4 NPT - 3/4 JIC	Racor, inox M 3/4 NPT - M 3/4 JIC	1
*7	000 161 112	Tamis n° 12 (280 µ)	Screen n° 12 (280 µ - 55 Mesh)	Filterelement Sieb Nr. 12 (280 µ)	Tamiz n° 12 (280 µ)	1

FILTRE NU (sans tamis)	BARE FILTER (without screen)	# 155.581.450
NACKTER FILTER (ohne Sieb)	FILTRO SOLO (sin tamiz)	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
11	055 581 451	Embase 3/4	Base, model 3/4	Grundblock, Modell 3/4	Base, tipo 3/4	1
12	055 580 202	Cuve	Bowl	Filterglocke	Cubeta	1
13	055 280 002	Ecrou	Nut	Überwurfmutter	Tuerca	1
14	055 190 007	Jonc	Stop ring	Sicherungsring	Clips	1
15	055 190 005	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
*16	150 040 327	Joint (les 5)	Seal (pack of 5)	Dichtung (5 St.)	Junta (bolsa de 5)	1
17	049 030 018	Clé de démontage	Wrench	Schlüssel	Llave de desmontaje	1

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

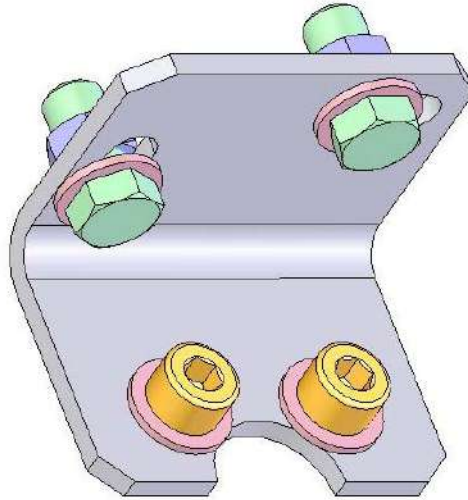
* Piezas de mantenimiento preventivas.

Ind. 7



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	000 161 101	Tamis n° 1 (37 µ)	Screen n° 1 (37 µ)	Sieb Nr. 1 (37 µ)	Tamiz n° 1 (37µ)	1
-	000 161 102	Tamis n° 2 (77 µ)	Screen n° 2 (77 µ)	Sieb Nr. 2 (77 µ)	Tamiz n° 2 (77 µ)	1
-	000 161 104	Tamis n° 4 (99 µ)	Screen n° 4 (99 µ)	Sieb Nr. 4 (99 µ)	Tamiz n° 4 (99 µ)	1
-	000 161 106	Tamis n° 6 (168 µ)	Screen n° 6 (168 µ)	Sieb Nr. 6 (168 µ)	Tamiz n° 6 (168 µ)	1
-	000 161 108	Tamis n° 8 (210 µ)	Screen n° 8 (210 µ)	Sieb Nr. 8 (210 µ)	Tamiz n° 8 (210 µ)	1
7	000 161 112	Tamis n° 12 (280 µ)	Screen n° 12 (280 µ)	Sieb Nr. 12 (280 µ)	Tamiz n° 12 (280 µ)	1
-	000 161 115	Tamis n° 15 (360 µ)	Screen n° 15 (360 µ)	Sieb Nr. 15 (360 µ)	Tamiz n° 15 (360 µ)	1
-	000 161 020	Tamis n° 20 (510 µ)	Screen n° 20 (510 µ)	Sieb Nr. 20 (510 µ)	Tamiz n° 20 (510 µ)	1
-	000 161 030	Tamis n° 30 (750 µ)	Screen n° 30 (750 µ)	Sieb Nr. 30 (750 µ)	Tamiz n° 30 (750 µ)	1

OPTION - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIÓN



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	155 190 105	Support filtre avec vis, rondelles et écrous	Mounting bracket with screws, washers and nuts	Filterhalterung mit Schrauben, Scheiben und Muttern	Soporte filtro con tornillos, arandelas y tuercas	1



BOMBA AIRLESS

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS
13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

www.sames-kremlin.com

▪ BOMBA

Mantener la bomba siempre limpia para obtener un buen funcionamiento.

Si la bomba es de tipo intensive™ :

- Cambiar de manera periódica el disolvente que está en la cubeta prensa-guarnición. La coloración del diluyente es normal.

- Una vez vaciado el disolvente sucio, comprobar que la cubeta prensa-guarnición esté limpia y limpiarla de manera regular (Desenroscar el tapón situado en la brida superior).

Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.

El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.

Asegurarse que la piña de aspiración esté limpia y en perfecto estado. Cambiarla periódicamente.

Limpiar la bomba siempre que sea necesario, particularmente en caso de emplear productos que depositan cargas.

Nunca dejar la bomba completamente vacía.

Para una parada de corta duración, no es necesario efectuar una limpieza : dejar la bomba lleno de producto.

Para una parada de larga duración, llenarla con disolvente limpio.

▪ PISTOLA

Seguir las normas de mantenimiento corrientes indicadas en el libro de instrucciones de la pistola (consultar el libro de instrucciones de la pistola).

▪ FILTRO

Si la bomba está equipada con un filtro a la salida producto, seguir las normas de mantenimiento corrientes indicadas en el libro de instrucciones del filtro (consultar el libro de instrucciones del filtro).



**BOMBA ALTA PRESIÓN
PARA APLICACIÓN
AIRMIX® Y AIRLESS**

INCIDENCIAS DE FUNCIONAMIENTO

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS
13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

www.sames-kremlin.com

DEFECTO	SOLUCIÓN
La bomba no arranca.	Comprobar la alimentación en AIRE de la bomba.
Problemas de llenado : → Siempre sale aire por la pistola. → No sale nada por la pistola.	Comprobar que la pistola esté abierta y que expulse aire. La bomba aspira aire por la caña de aspiración o por el racor entre la caña y la bomba Comprobar las válvulas de la bomba. Si una de ellas está pegada, intentar despegarla soplando aire comprimido por el racor de aspiración de la bomba.
La bomba sigue funcionando con la pistola cerrada : → Se para únicamente en la bajada. → Se para únicamente en la subida.	Comprobar la válvula de expulsión o la guarnición móvil. Comprobar la válvula de aspiración
La bomba llega al tope y no efectúa la inversión.	Comprobar el muelle del inversor del motor. Lubricar el inversor con aceite de tipo HP 150. Comprobar la presencia de aire de pilotaje (según el tipo de motor).
En la bomba de tipo intensive™, el disolvente en la cubeta se colora rápidamente.	Comprobar la guarnición superior (apretar la cubeta prensaestopa o cambiar las juntas si el defecto sigue persistiendo).
En la bomba de tipo FLOWMAX®, fuga de producto por la base del motor.	Comprobar el estado del fuelle.
Problemas de pulverización.	Consultar el libro de instrucciones de la pistola.
Caída del caudal producto.	Consultar el libro de instrucciones del filtro.



BOMBA ALTA PRESIÓN PARA APLICACIÓN AIRMIX® Y AIRLESS

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO Y PUESTA EN MARCHA

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS
13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

www.sames-kremlin.com

1. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba (A) se compone de :

- un motor alternativo neumático (B).
- una sección hidráulica (C) unida mecánicamente al motor (B).

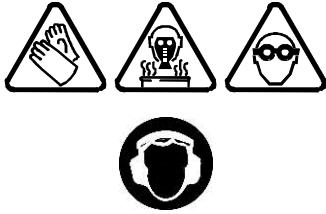
El motor está alimentado con aire comprimido mediante el manorreductor (D) (pomo de color pantone 382). La presión se indica en el manómetro (E).

Durante su movimiento alternativo, el motor arrastra el pistón de la sección hidráulica (C), se aspira la pintura en (L) y se la expulsa en (N). Por construcción, esta presión es siempre igual a la presión que se lee en el manómetro (E) multiplicada por la relación de la bomba.

⇒ Para regular el caudal de pintura, se gira el pomo de color pantone 382 (D) (lectura en el manómetro E).

Las bombas son de tipo intensive™ o de tipo FLOWMAX® (con fuelle).

2. PUESTA EN MARCHA

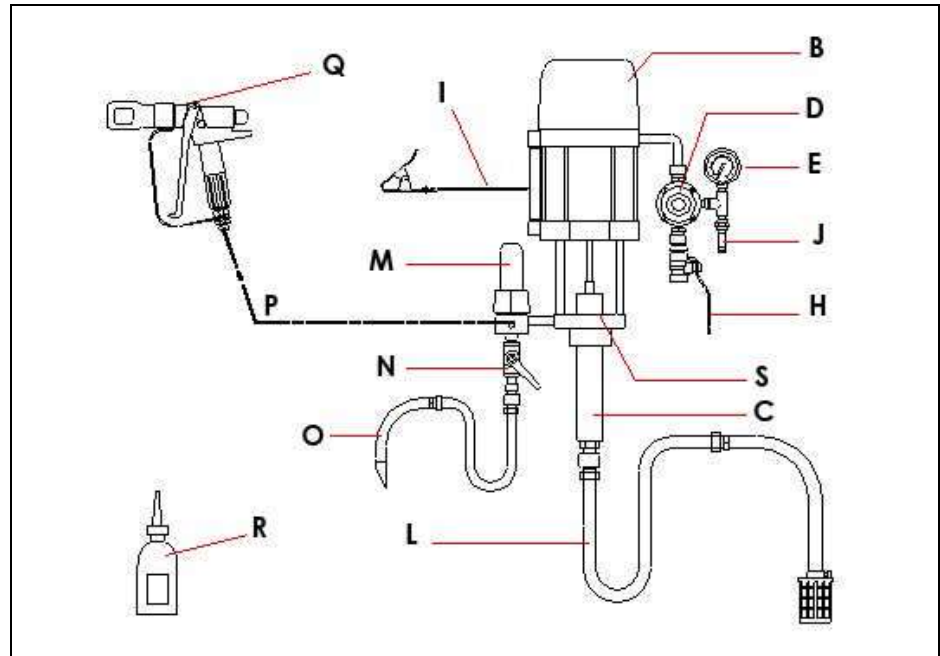


El operario debe tener a disposiciones protecciones individuales como guantes, máscaras, gafas, orejeras, vestidos...según el tipo de mantenimiento que Vd. lleva a cabo.

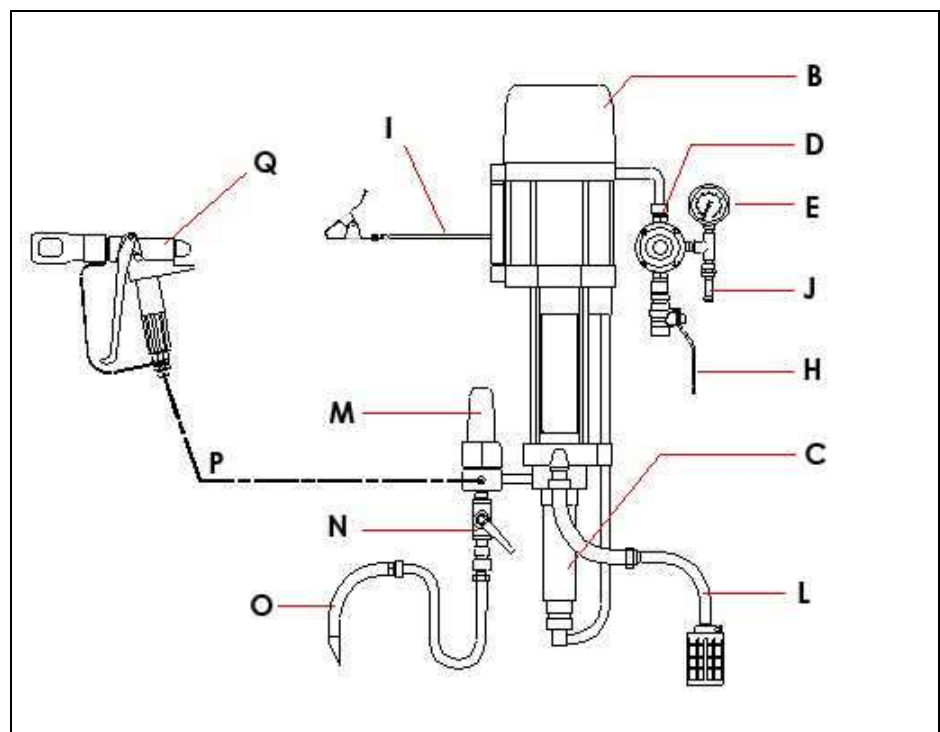
El utilizador debe asegurarse que la zona de trabajo esté correctamente ventilada.

2-1 BOMBA ALIMENTADA EN ASPIRACIÓN

BOMBA AIRLESS
INTENSIVE™



BOMBA AIRLESS
FLOWMAX®



Denominaciones :

A	Bomba (B + C) intensive™ o FLOWMAX ®	L	Caña de aspiración (según el modelo)
B	Motor	M	Filtro acumulador (según el modelo)
C	Hidráulica	N	Válvula de purga (según el modelo)
D	Manorreductor "AIRE MOTOR"	O	Caña de purga (según el modelo)
E	Manómetro	P	Tubería de producto AP
H	Válvula de llegada de aire	Q	Pistola
I	Toma de tierra	R	Disolvente T (125 ml) (sólo para bomba de tipo intensive™)
J	Válvula de descarga	S	Cubeta prensa-guarnición (sólo para bomba de tipo intensive™)

(Para todo montaje particular, tomar contacto con SAMES KREMLIN).

Nota : Si la bomba está equipada con un filtro acumulador (M), este filtro se constituye de un tamiz nº12 (calibre filtración : 280 micra o 55 Mesh). Este tamiz se adapta a la utilización de una pistola AIRLESS equipada con una boquilla de calibre 20. Si Vd. pulveriza el producto con otra boquilla, elija otro tamiz (consultar el libro de instrucciones del filtro). Adaptar el tamiz al uso.

Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.

Para poner en marcha la bomba, es necesario :

- 1 - Conectar la bomba a una toma de tierra.
- 2 - **Si la bomba es de tipo intensive™, llenar la cubeta prensa-guarnición (S) con disolvente T (R) o un disolvente apropiado al producto utilizado.**
- 3 - Desenroscar el manorreductor (D).
- 4 - Conectar el equipo de aire a la red neumática (aire limpio y seco - Presión < 6 bar). Instalar un depurador 3/4", si eso es necesario.
- 5 - Conectar todas las tuberías (tubería de aire y de producto - P) así como la pistola (Q).
Nota : Cumplir con los diámetros de las tuberías preconizadas en las especificaciones de la bomba.
- 6 - Sacar el conjunto boquilla cabezal de la pistola.

■ LIMPIEZA CON DISOLVENTE

- 7 - Introducir la caña de aspiración (L) y la caña de purga (O) en el recipiente lleno de disolvente de limpieza apropiado a la pintura.
- 8 - Abrir la válvula de purga (N).
- 9 - Abrir la válvula (H) del equipo de aire de la bomba para alimentar el motor.
Nota : Si este motor es de tipo 5000 o 8000, éste necesita aire de pilotaje para funcionar. El equipo de aire de la bomba provee el aire de pilotaje del motor. La presión de alimentación en aire está preregulada en el taller a 4 bar máximo.
- 10 - Roscar **poco a poco** el manorreductor neumático (D) hasta que la bomba empiece a funcionar (presión entre 0,5 y 1 bar).
- 11 - Observar la caña de purga (O); unas burbujas de aire salen de ella. Cuando estas burbujas desaparezcan, cerrar la válvula de purga (N).

▪ LLENADO CON PRODUCTO

- 12 - Sacar la caña de aspiración (L) y la caña de purga (O) del recipiente de disolvente e introducirla en el recipiente de producto de pulverización.
- 13 - Abrir la válvula de purga (N), espere que el producto salga de manera continua y cerrar la válvula de purga (N).
- 14 - Dirigir la pistola hacia el recipiente de producto y apretar el gatillo hasta que el producto salga de manera continua.

▪ TRABAJO

- 15 - Volver a montar el conjunto boquilla cabezal sobre la pistola.
- 16 - Regular el manorreductor (D) para obtener la presión y el caudal de producto deseados.

Nota : Se usan algunas de estas bombas en pulverización AIRMIX ® cuando se utilizan tuberías muy largas o productos de media o alta viscosidad.

Para esta aplicación, Vd. tiene que instalar un kit de aire de pulverización en el equipo de aire de la bomba para proveer con aire comprimido la pistola.

2-2 BOMBA ALIMENTADA EN CEBADURA (CIRCULATING)

Conectar la entrada producto de la bomba con la tubería de alimentación del circulating y poner en marcha la bomba como indicado antes.

Si la bomba es de tipo FLOWMAX ® :

OJO :

- **Presión de cebadura de la hidráulica :** 2 bar máximo
- **IMPERATIVO :** No crear sobrepresión
- **NUNCA hacer funcionar** la bomba cuando **una válvula de aislamiento situada en el circuito de alimentación** (más arriba de la hidráulica FLOWMAX ®) está cerrada para impedir **la deterioración irreversible del fuelle.**
- **No instalar** un regulador de producto en el circuito de alimentación o dispositivos que pueden funcionar como una válvula antirretorno.

3. PARADA DE FINAL DE TRABAJO

▪ PARADA DE CORTA DURACIÓN

- 1 - Reducir la presión del manorreductor (D) hasta leer **0 bar** en el manómetro (E).
- 2 - Apretar el gatillo de la pistola para descomprimir el circuito del producto.
- 3 - Sacar el conjunto boquilla cabezal de la pistola e introducirlo en el disolvente.

▪ PARADA DE LARGA DURACIÓN

- 1 - Reducir la presión del manorreductor (D) hasta leer **1 bar** en el manómetro (E).
- 2 - Sacar el conjunto boquilla cabezal e introducirlo en el disolvente.
- 3 - Abrir la válvula de purga. La bomba tiene que empezar a funcionar. Si funciona muy rápidamente, reducir otra vez la presión del manorreductor (D).
- 4 - Salir la caña de aspiración y la caña de purga del recipiente producto e introducirla en el recipiente lleno de disolvente. Tomar todas las precauciones de uso cuando esté en presencia de disolventes inflamables.
- 5 - Cuando el disolvente salga limpio, cerrar la válvula de purga.
- 6 - Dirigir la pistola hacia el recipiente de producto y apretar el gatillo. Cuando el disolvente salga, dirigir la pistola hacia el bote de disolvente.
- 7 - Cuando el disolvente salga limpio, soltar el gatillo de la pistola.

Nota : Si la bomba es de tipo intensive™, soltar el gatillo cuando el pistón de la bomba esté en posición baja. Tiene que estar en el disolvente para impedir que se deterioren las juntas cuando se pone de nuevo en marcha la bomba.

- 8 - Desenroscar totalmente el manorreductor (D) y cortar la llegada en aire (válvula H).
- 9 - Apretar de nuevo el gatillo de la pistola para descomprimir las tuberías. Así, la bomba y la tubería se dejan llenos de disolvente a la presión atmosférica.

4. SEGURIDAD

Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.

El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.

El circuito de aire del motor lleva incorporado una válvula precintada a 6,5 bar. Este dispositivo protege el motor de la bomba evitando que pueda ser dañado por una sobrepresión.



BOMBAS AIRLESS FLOWMAX®

40F260

65F260

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

SAMES KREMLIN SAS

13, chemin de Malacher
38 240 - MEYLAN - France

☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

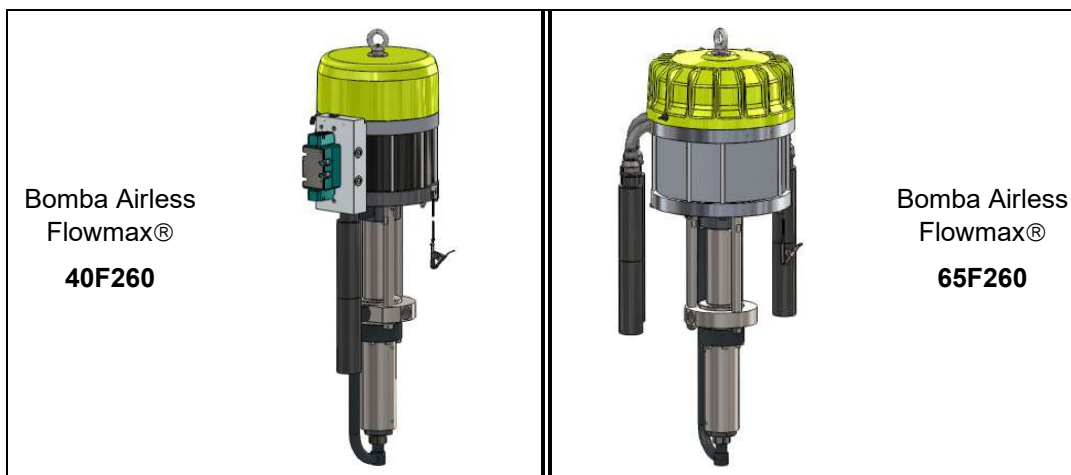
www.sames-kremlin.com

1. DESCRIPCIÓN

- Bomba neumática con estanqueidad mediante fuelle
- Simple de empleo y de mantenimiento. No necesita lubricación especial.

Recomendada para :

- Alimentar una o varias pistolas de tipo AIRLESS
- Pulverizar productos semifluidos (producto anti-corrosivo, cola)
- Circulating



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

■ CARACTERÍSTICAS BOMBA 40F260

Tipo motor5000-4_2
 Tipo cuerpo de bombaF260
 Relación de presión teórica40/1

Materiales en contacto con el producto:

Inox cromado duro, Inox, Carburo.

Guarniciones de estanqueidad :

Fuelle : polietileno

Superior fija : junta GT (polietileno) o PU

Inferior móvil : junta GT (polietileno) o PU

Carrera del motor	100 mm
Sección motor	490 cm ²
Sección hidráulica	12 cm ²
Volúmen de producto por ciclo	240 cm ³
Número de ciclo por litro de producto	4
Caudal (a 20 ciclos)	4,8 l
Presión entrada aire máxima	6 bar
Presión producto máximo	240 bar
Presión sonora ponderada (LAeq)	81,7 dBa*
Temperatura máxima de utilización	50° C

Peso : Bomba mural con caña 110 kg
 Bomba móvil 140 kg

* Condiciones de prueba - Medida del ruido :

- Duración de prueba : 30 s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado : agua,
- Caudal : bomba ajustada a 20 ciclos/minuto

▪ **CARACTERÍSTICAS BOMBA 65F260**

Tipo motor8000-4_2
 Tipo cuerpo de bombaF260
 Relación de presión teórica65/1

Materiales en contacto con el producto:

Inox cromado duro, Inox, Carburo.

Guarniciones de estanqueidad :

Fuelle : polietileno

Superior fija : junta GT (polietileno)

Inferior móvil : junta GT (polietileno)

Carrera del motor	100 mm
Sección motor	804 cm ²
Sección hidráulica	12 cm ²
Volúmen de producto por ciclo	240 cm ³
Número de ciclo por litro de producto	4
Caudal (a 20 ciclos)	4,8 l
Presión entrada aire máxima	6 bar
Presión producto máximo	390 bar
Presión sonora ponderada (LAeq)	80,2 dBa*
Temperatura máxima de utilización	50° C

Peso : Bomba mural con caña 120 kg
 Bomba móvil 150 kg

* **Condiciones de prueba - Medida del ruido :**

- Duración de prueba : 30 s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado : agua,
- Caudal : bomba ajustada a 20 ciclos/minuto

▪ **RACORES**

		Bomba sola	Bomba equipada
Aire	Llegada	Hembra 3/4 BSP (válvula)	Hembra 3/4 BSP (válvula)
Producto	Llegada	Hembra 1" BSP	Racor MM 1" - 38x150 + Caña de aspiración (racor H 38x150)
	Salida	Hembra 3/4 NPS	Macho 3/4 JIC (salida del filtro)

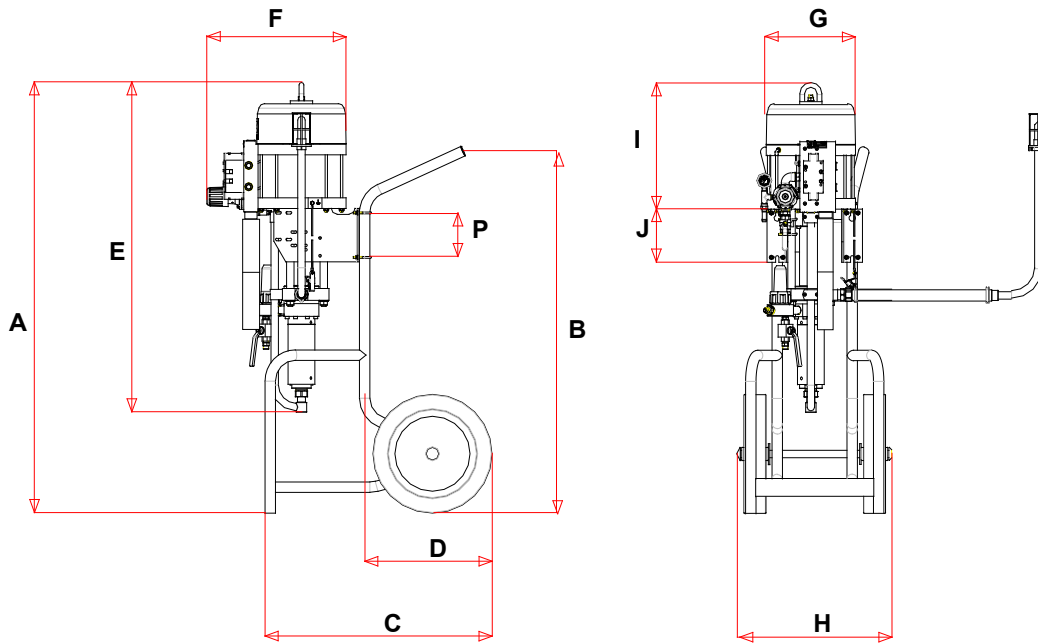
▪ **TUBERÍAS DE CONEXIONES**

Tubería de alimentación en aire de la bomba (Ø mínimo para 5 m de largo) : Ø 20 mm (3/4")

Tubería producto AIRLESS (entre salida producto de la bomba y la pistola) : Ø 9,52 mm int. (3/8")

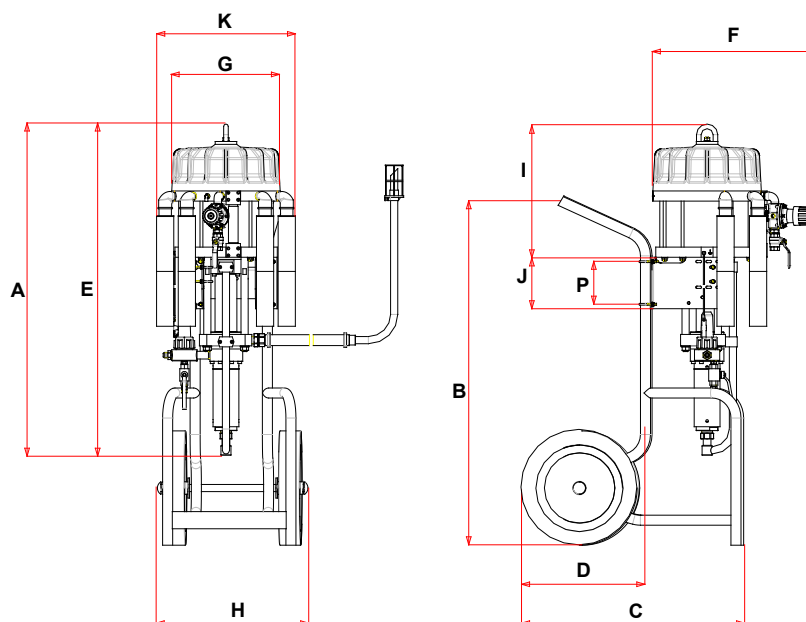
▪ **DIMENSIONES DE LA BOMBA 40F260**

Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
A	1460	B	1165	C	725	D	390	E	1120	F	510
G	∅ 300	H	530	I	414	J	180				



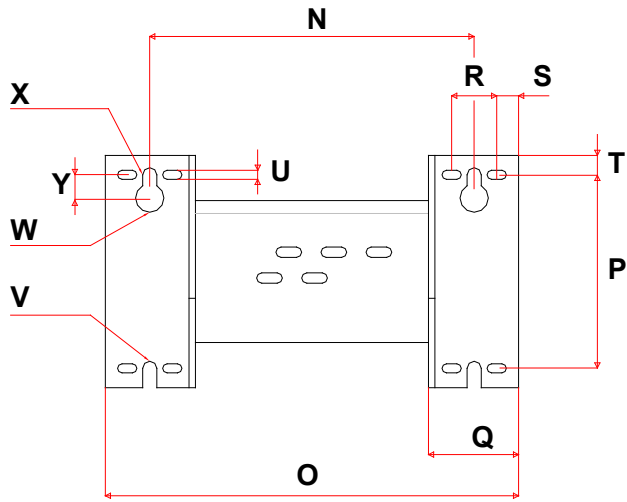
▪ **DIMENSIONES DE LA BOMBA 65F260**

Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
A	1480	B	1165	C	725	D	390	E	1160	F	575
G	∅ 380	H	530	I	470	J	180	K	485		

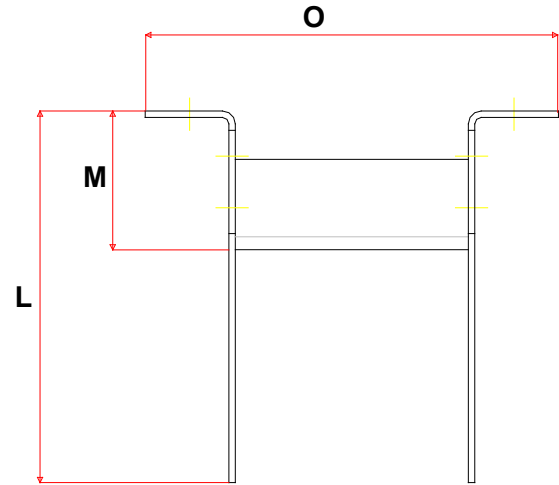


▪ SOPORTE MURAL DE LAS BOMBAS

Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
L	288	M	107,5	N	251	O	321	P	150	Q	70
R	35	S	17	T	15	U	7x15	V	∅ 11	W	∅ 22
X	∅ 11	Y	18								



Vista de frente

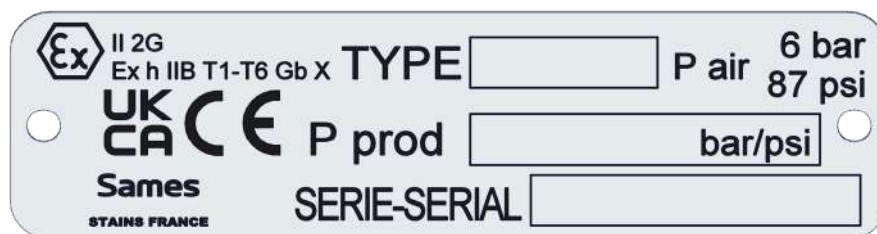


Vista de arriba

3. INSTALACIÓN

Las bombas se conciben para instalarse en una cabina de pintura.

DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

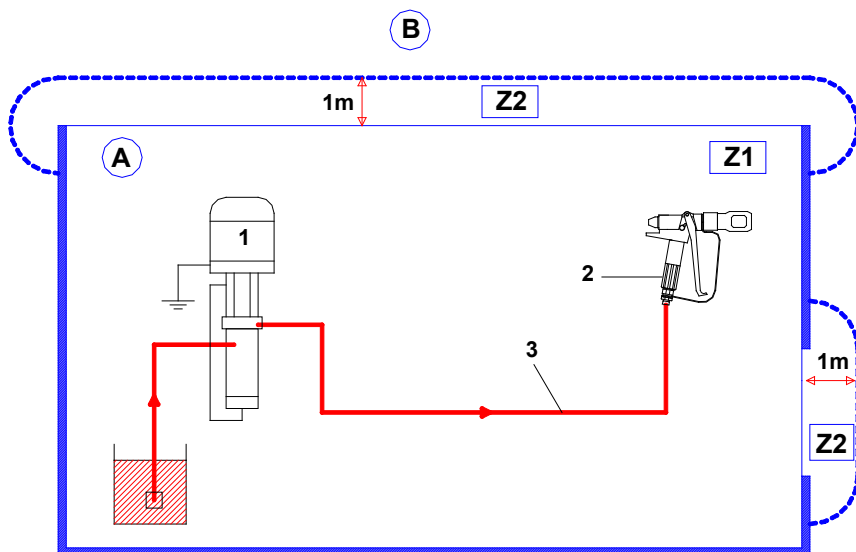


Descripción	
Sames	Identificación del fabricante
STAINS FRANCE	Dirección del fabricante
Ex II 2 G	<p>Ex : Utilización en zona explosiva</p> <p>II : Grupo II 2 : Categoría 2</p> <p>Material de superficie destinado a un entorno en los que se probable que se produzcan ocasionalmente atmósferas explosivas debidas a gases, vapores o nieblas durante el funcionamiento normal.</p> <p>G : Gas</p>
Ex h IIB T1-T6	<p>Ex : Marcado de conformidad con las normas europeas</p> <p>h : Modo de protección del dispositivo no eléctrico</p> <p>IIB : Gas de referencia para la calificación de los equipos</p> <p>T1-T6 : Gama de clases de temperatura</p>
Gb	Gb : Nivel de protección del equipo (gas de zona 1)
X	X : Se aplican condiciones especiales para un uso seguro. Consulte las instrucciones en los manuales de instrucciones que acompañan a este producto.
UKCA	UK CA : UK Conformity Assessment Marcado requerido para determinados productos comercializados en Gran Bretaña (Inglaterra, Gales, Escocia) en enero de 2021.
CE	CE : Conformidad Europea
TYPE	Tipo de bomba
P prod : xx bar / xx psi	Presión producto máxima a la salida de la bomba
P air : 6 bar / 87 psi	Presión máxima de alimentación en aire del motor de la bomba
SERIE / SERIAL	Número entregado por Sames . Las dos primeras cifras indican el año de fabricación.

CLASE DE TEMPERATURA - BOMBAS 40F260 & 65F260

Clase de temperatura	Temperatura de superficie máxima
T5	100°C

▪ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Índ.	Descripción
A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona non explosiva

Índ.	Descripción
1	Bomba
2	Pistola
3	Tubería Airless conductora



La distancia de 1 metro que se menciona en este diagrama se da sólo a título indicativo y no puede comprometer la responsabilidad de Sames.

La delimitación exacta de las zonas es responsabilidad expresa del usuario, y ello en función de los productos utilizados, el entorno del equipo y las condiciones de uso.

Así, esta distancia de 1 metro puede adaptarse si el análisis realizado por el usuario lo requiere.



Nota: Elegir la bomba para que la presión producto que suministra la bomba sea en relación con el tipo de pistola elegido.